

12.10.2004

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2 0 0 3 年 1 0 月 1 0 日

出 願 番 号  
Application Number: 特 願 2 0 0 3 - 3 5 2 9 8 3  
[ST. 10/C]: [ J P 2 0 0 3 - 3 5 2 9 8 3 ]

REC'D 02 DEC 2004

WIPO

PCT

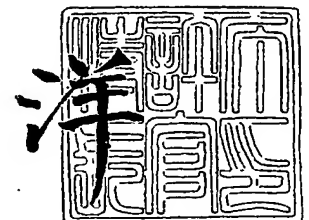
出 願 人  
Applicant(s): 株式会社島精機製作所

PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 4 年 1 1 月 1 8 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小 川



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願  
【整理番号】 2003029  
【提出日】 平成15年10月10日  
【あて先】 特許庁長官 殿  
【国際特許分類】 D04B 15/30  
D04B 15/48  
D04B 15/56 102

【発明者】  
【住所又は居所】 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所内  
【氏名】 森田 敏明

【発明者】  
【住所又は居所】 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所内  
【氏名】 宮井 卓哉

【発明者】  
【住所又は居所】 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所内  
【氏名】 小高 憲夫

【特許出願人】  
【識別番号】 000151221  
【氏名又は名称】 株式会社島精機製作所

【代理人】  
【識別番号】 100075557  
【弁理士】  
【フリガナ】 サイキョウ  
【氏名又は名称】 西教 圭一郎  
【電話番号】 06-6268-1171

【選任した代理人】  
【識別番号】 100072235  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 杉山 毅至

【選任した代理人】  
【識別番号】 100101638  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 廣瀬 峰太郎

【手数料の表示】  
【予納台帳番号】 009106  
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】  
【物件名】 特許請求の範囲 1  
【物件名】 明細書 1  
【物件名】 図面 1  
【物件名】 要約書 1  
【包括委任状番号】 0308665

**【書類名】 特許請求の範囲****【請求項 1】**

基端部と先端部とを有し、横編機の針床に沿って走行移動する走行手段に基端部が着脱可能であり、走行手段への装着時に、先端部で編地の編成に寄与する動作を行うことが可能な着脱式編成用移動体であって、

該基端部に設けられ、該走行手段への装着時に、該走行手段に係止される係止状態、または該走行手段に係止されない非係止状態を切換可能な係止手段と、

該基端部に設けられ、該走行手段への装着時に、該係止手段が該走行手段への係止状態を継続するようにはね付勢する付勢手段とを含み、

該係止手段は、所定の外力の印加で、該係止状態から該非係止状態へ、該付勢手段による付勢に抗して切換可能であることを特徴とする着脱式編成用移動体。

**【請求項 2】**

前記係止手段は、中間で X 字状に交差し、交差部を中心としてそれぞれ揺動変位可能で、一端側で前記走行手段への係止を行い、他端側で前記所定の外力の印加を受ける一対のレバーを含み、

前記付勢手段は、該一対のレバーを、該一端側同士が接近するようにはね付勢することを特徴とする請求項 1 記載の着脱式編成用移動体。

**【請求項 3】**

前記付勢手段は、前記係止手段の一対のレバーの交差部に対し、各レバーの前記一端側寄りの位置に配置され、中間が該交差部を支点として両端を弾発させるように湾曲する線状または板状のばねを有し、

各レバーは、該交差部よりも前記他端側の部分に、該線状のばねに当接し、該ばねからの押圧力で前記ばね付勢を受けるに加圧部を有することを特徴とする請求項 2 記載の着脱式編成用移動体。

**【請求項 4】**

請求項 1～3 のいずれか 1 つに記載の着脱式編成用移動体を装着可能なホルダを備える走行手段と、

該走行手段が走行移動する経路に設けられ、着脱式編成用移動体を停留させる停留手段と、

停留手段に設けられ、着脱式編成用移動体の係止手段を、前記係止状態または前記非係止状態に切換える外力を印加可能な切換手段と、

走行手段が前記着脱式編成用移動体を編成部材としてホルダに装着しているときに停留手段を通過する際には、該切換手段によって該係止手段に外力を印加し、前記基端部を該ホルダに対して非係止状態に切換えて、該着脱式編成用移動体を該停留手段によって停留させる状態に移行させ、該停留手段が該着脱式編成用移動体を停留させているときに、該走行手段が停留手段を通過する際には、該切換手段によって該係止手段への外力の印加を行うか否かで、該着脱式編成用移動体を該停留手段で停留させる状態の継続か、該着脱式編成用移動体を該走行手段のホルダへ装着する係止状態への移行かを切換える編成部材切換装置とを含むことを特徴とする編成部材切換装置を備える横編機。

**【請求項 5】**

前記ホルダは、前記着脱式編成用移動体を装着可能な位置を、複数有し、

前記編成部材切換装置は、該複数の位置から選択して、該着脱式編成用移動体を該ホルダへ装着することを特徴とする請求項 4 記載の編成部材切換装置を備える横編機。

**【請求項 6】**

前記切換手段は、

前記停留手段から前記走行手段が走行移動する経路の一方側に、該経路に沿うように突出し、該経路の他方側に設ける支点を中心に揺動変位可能で、該一方側から前記着脱式編成用移動体を装着する走行手段が接近するときに、前記係止手段の前記他方側に摺接可能な停留制御レバーと、

該停留制御レバーを、該係止手段に対して前記非係止状態に切換える外力を印加しな

い方向に付勢する付勢部材と、

該経路の他方側で該支点よりも離れた位置に設けられ、該走行手段に設けられる前記ホルダの通過時に押圧力を受けて、該ばねの付勢に抗して、該停留制御レバーを、該一方側が該係止手段に対して該非係止状態に切換える外力を印加する方向に揺動変位させる受圧部材と、

該受圧部材に対する押圧力で該停留制御レバーが揺動変位している状態を、ロック可能なレバーロック手段とを含み、

該停留手段は、該経路の該他方側に設けられ、該走行手段の走行は許容して該着脱式編成用移動体を阻止するストッパ部分を有することを特徴とする請求項 4 または 5 記載の編成部材切換装置を備える横編機。

【請求項 7】

前記切換手段は、

前記停留手段から前記走行手段が走行移動する経路の一方側に、該経路に沿うように突出し、該経路の他方側に設ける支点を中心に揺動変位可能で、該一方側から前記着脱式編成用移動体を装着する走行手段が接近するときに、前記係止手段の前記他方側に摺接可能な停留制御レバーと、

該停留制御レバーを、該係止手段に対して前記非係止状態に切換える外力を印加しない状態と、外力を印加する状態とに切換えるアクチュエータとを含み、

該停留手段は、該経路の該他方側に設けられ、該走行手段の走行は許容して該着脱式編成用移動体を阻止するストッパ部分を有することを特徴とする請求項 4 または 5 記載の編成部材切換装置を備える横編機。

【請求項 8】

前記停留手段は、

前記着脱式編成用移動体の停留中に、前記走行手段が前記ホルダを前記他方側から進入させる際には、該着脱式編成用移動体が該ホルダとともに移動しないように、該着脱式編成用移動体の移動を阻止し、該ホルダの通過時に阻止を解除する停留ストッパ手段と、

前記ストッパ部分の位置で、該着脱式編成用移動体の有無を検知するセンサとを含むことを特徴とする請求項 6 または 7 記載の編成部材切換装置を備える横編機。

【請求項 9】

前記着脱式編成用移動体、前記ホルダ、および前記停留手段は、それぞれ複数個ずつ設けられ、

前記編成部材切換装置は、1 または複数の着脱式編成用移動体を選択して、選択される着脱式編成用移動体に対応して設けられているホルダに装着させることを特徴とする請求項 4 ～ 8 のいずれか 1 つに記載の編成部材切換装置を備える横編機。

【請求項 10】

前記着脱式編成用移動体は、前記編成部材としての機能を、編糸を編針に供給する給糸口として有することを特徴とする請求項 4 ～ 9 のいずれか 1 つに記載の編成部材切換装置を備える横編機。

【請求項 11】

前記走行手段は、針床に沿って往復走行し、針床に並設される編針に編成動作を行わせるキャリッジであることを特徴とする請求項 4 ～ 10 のいずれか 1 つに記載の編成部材切換装置を備える横編機。

【請求項 12】

前記走行手段は、針床の編地編成側に臨んで設けられる経路を走行移動することを特徴とする請求項 4 ～ 10 のいずれか 1 つに記載の編成部材切換装置を備える横編機。

【請求項 13】

前記停留手段、前記切換手段および前記編成部材切換装置は、移動可能であることを特徴とする請求項 4 ～ 12 のいずれか 1 つに記載の編成部材切換装置を備える横編機。

【書類名】 明細書

【発明の名称】 着脱式編成用移動体および編成部材切換装置を備える横編機

【技術分野】

【0001】

本発明は、横編機で編地の編成に寄与する動作を行う給糸口などの編成部材を、着脱可能な状態で使用する着脱式編成用移動体および編成部材切換装置を備える横編機に関する。

【背景技術】

【0002】

従来から、編地の編成の際には、編成動作を行う編針に対して、適切なタイミングで編糸を供給するために、編成部材としての給糸口が用いられている。編地製品を編成するためには、色や機能が異なる複数の編糸を切換えて使用する必要がある。少なくとも前後一対の針床を備え、前後の針床が歯口を挟んで対向するVベッド横編機では、歯口の上方に複数の糸道レールを架設し、糸道レールに沿って給糸口を備えるヤーンフィーダを走行させ、ヤーンフィーダの切換えで編糸を切換えるような構成が一般的である。ヤーンフィーダは、前後の針床にそれぞれ設けられるキャリッジ間を連結するブリッジに設ける連行切換装置で、キャリッジに連行して使用するよう、選択される（たとえば、特許文献1および特許文献2参照）。

【0003】

糸道レールを走行するヤーンフィーダなどを用いなく、給糸口となる糸道管を直接キャリッジに対して着脱し、編糸の切換を行う方法も知られている。その一例としては、糸案内小ナットと称する糸道管を複数担持するマガジンを針床の一端に設置し、キャリッジがマガジンの位置にあるときに、キャリッジに装着されている糸案内小ナットを空の担持部材に引渡し、糸案内小ナットを担持する担持部材の一つを静止状態から引渡し状態に機械的に切換えて、糸案内小ナットをキャリッジに引取らせる平編機用色交換装置を挙げることができる（たとえば、特許文献3参照）。また、本件出願人も、磁力を利用して糸道管を受渡す糸道管交換装置を備えた横編機を提案している（たとえば、特許文献4参照）。

【0004】

【特許文献1】 特公昭63-23301号公報

【特許文献2】 特公平6-65781号公報

【特許文献3】 特開昭47-20452号公報

【特許文献4】 特開平9-268455号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

横編機で編地を編成する対象となる製品には、手袋や靴下など、比較的編み幅が小さいものが存在する。これらの編み幅が小さい製品を効率よく生産するためには、小幅で高速かつ往復頻度が高いキャリッジの走行が要求される。特に手袋を編む場合は、5本の指に対するそれぞれの袋編みと、手の平全体に対する袋編みとを小幅で繰返す必要がある。特許文献1や特許文献2のような糸道レールを有する給糸口の連行方法では、キャリッジ側に連行ピンなどの連行切換装置を設けるために、嵩張って重量が大きくなって、小幅で高速な走行の繰返しが激しい横編機では耐久性に難が生じる。また、キャリッジの往復走行の頻度が高くなると、糸道レールに振動や撓みが生じ、給糸が不安定になるおそれもある。さらに、狭い歯口の上方の空間を糸道レールが占有するので、糸道レールに装着されているヤーンフィーダに対しての糸通しの作業やメンテナンスの作業が困難となる。

【0006】

特許文献3に示すような色交換装置では、糸案内小ナットが可撓性部材で把持されるために、不安定であり、静止状態から引渡し状態に切換えるときに振動しやすいと考えられる。また、糸案内小ナットを把持する間隔を必要とするために、糸案内小ナットに糸を通

のような作業で手間がかかると予想される。特許文献4のような糸道管交換装置では、糸道管の前後面に磁石を設ける長さを必要とするため、糸道管に糸を通すのに手間がかかる。糸道管は磁力による保持のために、振動や衝撃で位置ずれを生じるおそれがある。

#### 【0007】

本発明の目的は、簡単な構造で給糸口などの編成部材を容易に交換することができ、装着した編成部材を嵩張らずに強固に保持することができる着脱式編成用移動体および編成部材切換装置を備える横編機を提供することである。

#### 【課題を解決するための手段】

#### 【0008】

本発明は、基端部と先端部とを有し、横編機の針床に沿って走行移動する走行手段に基端部が着脱可能であり、走行手段への装着時に、先端部で編地の編成に寄与する動作を行うことが可能な着脱式編成用移動体であって、

該基端部に設けられ、該走行手段への装着時に、該走行手段に係止される係止状態、または該走行手段に係止されない非係止状態を切換可能な係止手段と、

該基端部に設けられ、該走行手段への装着時に、該係止手段が該走行手段への係止状態を継続するようにばね付勢する付勢手段とを含み、

該係止手段は、所定の外力の印加で、該係止状態から該非係止状態へ、該付勢手段による付勢に抗して切換可能であることを特徴とする着脱式編成用移動体である。

#### 【0009】

また本発明で、前記係止手段は、中間でX字状に交差し、交差部を中心としてそれぞれ揺動変位可能で、一端側で前記走行手段への係止を行い、他端側で前記所定の外力の印加を受ける一対のレバーを含み、

前記付勢手段は、該一対のレバーを、該一端側同士が接近するようにばね付勢することを特徴とする。

#### 【0010】

また本発明で、前記付勢手段は、前記係止手段の一対のレバーの交差部に対し、各レバーの前記一端側寄りの位置に配置され、中間が該交差部を支点として両端を弾発させるように湾曲する線状または板状のばねを有し、

各レバーは、該交差部よりも前記他端側の部分に、該線状のばねに当接し、該ばねからの押圧力で前記ばね付勢を受けるに加圧部を有することを特徴とする。

#### 【0011】

さらに本発明は、前述のいずれかに記載の着脱式編成用移動体を装着可能なホルダを備える走行手段と、

該走行手段が走行移動する経路に設けられ、着脱式編成用移動体を停留させる停留手段と、

停留手段に設けられ、着脱式編成用移動体の係止手段を、前記係止状態または前記非係止状態に切換える外力を印加可能な切換手段と、

走行手段が前記着脱式編成用移動体を編成部材としてホルダに装着しているときに停留手段を通過する際には、該切換手段によって該係止手段に外力を印加し、前記基端部を該ホルダに対して非係止状態に切換えて、該着脱式編成用移動体を該停留手段によって停留させる状態に移行させ、該停留手段が該着脱式編成用移動体を停留させているときに、該走行手段が停留手段を通過する際には、該切換手段によって該係止手段への外力の印加を行うか否かで、該着脱式編成用移動体を該停留手段で停留させる状態の継続か、該着脱式編成用移動体を該走行手段のホルダへ装着する係止状態への移行かを切換える編成部材切換装置とを含むことを特徴とする編成部材切換装置を備える横編機である。

#### 【0012】

また本発明で、前記ホルダは、前記着脱式編成用移動体を装着可能な位置を、複数有し、

前記編成部材切換装置は、該複数の位置から選択して、該着脱式編成用移動体を該ホルダへ装着することを特徴とする。

## 【0013】

また本発明で、前記切換手段は、

前記停留手段から前記走行手段が走行移動する経路の一方側に、該経路に沿うように突出し、該経路の他方側に設ける支点を中心に揺動変位可能で、該一方側から前記着脱式編成用移動体を装着する走行手段が接近するときに、前記係止手段の前記他方側に摺接可能な停留制御レバーと、

該停留制御レバーを、該係止手段に対して前記非係止状態に切換える外力を印加しない方向に付勢する付勢部材と、

該経路の他方側で該支点よりも離れた位置に設けられ、該走行手段に設けられる前記ホルダの通過時に押圧力を受けて、該ばねの付勢に抗して、該停留制御レバーを、該一方側が該係止手段に対して該非係止状態に切換える外力を印加する方向に揺動変位させる受圧部材と、

該受圧部材に対する押圧力で該停留制御レバーが揺動変位している状態を、ロック可能なレバーロック手段とを含み、

該停留手段は、該経路の該他方側に設けられ、該走行手段の走行は許容して該着脱式編成用移動体を阻止するストッパ部分を有することを特徴とする。

## 【0014】

また本発明で、前記切換手段は、

前記停留手段から前記走行手段が走行移動する経路の一方側に、該経路に沿うように突出し、該経路の他方側に設ける支点を中心に揺動変位可能で、該一方側から前記着脱式編成用移動体を装着する走行手段が接近するときに、前記係止手段の前記他方側に摺接可能な停留制御レバーと、

該停留制御レバーを、該係止手段に対して前記非係止状態に切換える外力を印加しない状態と、外力を印加する状態とに切換えるアクチュエータとを含み、

該停留手段は、該経路の該他方側に設けられ、該走行手段の走行は許容して該着脱式編成用移動体を阻止するストッパ部分を有することを特徴とする。

## 【0015】

また本発明で、前記停留手段は、

前記着脱式編成用移動体の停留中に、前記走行手段が前記ホルダを前記他方側から進入させる際には、該着脱式編成用移動体が該ホルダとともに移動しないように、該着脱式編成用移動体の移動を阻止し、該ホルダの通過時に阻止を解除する停留ストッパ手段と、

前記ストッパ部分の位置で、該着脱式編成用移動体の有無を検知するセンサとを含むことを特徴とする。

## 【0016】

また本発明で、前記着脱式編成用移動体、前記ホルダ、および前記停留手段は、それぞれ複数個ずつ設けられ、

前記編成部材切換装置は、1または複数の着脱式編成用移動体を選択して、選択される着脱式編成用移動体に対応して設けられているホルダに装着させることを特徴とする。

## 【0017】

また本発明で、前記着脱式編成用移動体は、前記編成部材としての機能を、編糸を編針に供給する給糸口として有することを特徴とする。

## 【0018】

また本発明で、前記走行手段は、針床に沿って往復走行し、針床に並設される編針に編成動作を行わせるキャリッジであることを特徴とする。

## 【0019】

また本発明で、前記走行手段は、針床の編地編成側に臨んで設けられる経路を走行移動することを特徴とする。

## 【0020】

また本発明で、前記停留手段、前記切換手段および前記編成部材切換装置は、移動可能であることを特徴とする。



## 【発明の効果】

## 【0021】

本発明によれば、着脱式編成用移動体の係止手段へ所定の外力を印加すれば、係止状態から非係止状態へ切換可能であるので、非係止状態で着脱式編成用移動体の走行手段に対する着脱を容易に行うことができ、装着後は係止状態にして確実に保持させることができる。着脱式編成用移動体を給糸口などの編成部材として使用すれば、簡単な構造で容易に交換することができ、装着した編成部材を嵩張らずに強固に保持することができる。着脱式編成用移動体を係止手段から離脱させれば、給糸口への糸通しなどの作業や、メンテナンス作業などを容易に行うことができる。

## 【0022】

また本発明によれば、中間でX字状に交差し、交差部を中心としてそれぞれ揺動変位可能な一対のレバーの一端側で走行手段への係止を行い、他端側に所定の外力の印加を受けて一端側間を開閉し、係止状態と非係止状態とを切換えることができる。レバーの他端側間は、レバーの一端側同士が接近するようにばね付勢するので、レバーの一端側間が閉じる方向で走行手段への係止状態を継続させることができる。

## 【0023】

また本発明によれば、線状のばねを用いるだけの簡単な構造で、係止手段へのばね付勢を確実に行うことができる。

## 【0024】

さらに本発明によれば、編成部材切換装置を備える横編機は、編成部材切換装置で、走行手段が着脱式編成用移動体を編成部材としてホルダに装着して連行する状態と、着脱式編成用移動体を停留手段によって停留させる状態とを、停留手段の通過時に切換えることができる。着脱式編成用移動体に設ける係止手段に外力を印加するか否かで、走行手段と停留手段との間で、編成部材としての着脱式編成用移動体を受け渡すことが可能となり、簡単な構造で給糸口などの編成部材を容易に交換することができ、装着した編成部材を嵩張らずに強固に保持することができる。編成部材を係止手段のホルダから離脱させれば、編成動作に必要な作業や、メンテナンス作業などを容易に行うことができる。

## 【0025】

また本発明によれば、ホルダは着脱式編成用移動体を装着可能な位置を複数有し、編成部材切換装置は、その複数の位置から選択して、着脱式編成用移動体をホルダへ装着するので、装着位置によって編針の動作と編成用移動体の作用との位相関係をずらして切換えることができる。

## 【0026】

また本発明によれば、切換手段の停留制御レバーは、停留手段から走行手段が走行移動する経路の一方側に、その経路に沿うように突出し、走行手段に装着されている着脱式編成用移動体の係止手段の他方側に摺接可能である。ばねは、停留制御レバーを、係止手段に対して非係止状態に切換える外力を印加しない方向に付勢するので、走行手段のホルダが停留手段から離れるときには、着脱式編成用移動体を装着して連行することができる。ただし、経路の一方側から他方側に走行手段が走行移動するときには、停留手段が有するストッパ部分によって、着脱式編成用移動体の連行を阻止し、停留手段に留めることができる。走行手段が他方側に移動して、受圧部材をばねの付勢に抗して押圧すれば、停留制御レバーを、一方側が係止手段に対して非係止状態に切換える外力を印加する方向に揺動変位させることができる。レバーロック手段を作動させれば、受圧部材に対する押圧力で停留制御レバーが揺動変位している状態を、走行手段が反転走行して、停留手段を通過するときも継続して、走行手段のホルダには着脱式編成用移動体を装着しないで、停留手段での停留を続けるように切換えることができる。レバーロック手段が必要な駆動力を小さくすることができるので、小型化を図ることができる。

## 【0027】

また本発明によれば、停留制御レバーを、係止手段に対して非係止状態に切換える外力を印加しない状態と、外力を印加する状態とに切換えるアクチュエータを含むので、アク



チュエータの動作で、停留制御レバーを作動させて、係止手段の切換を行わせることができる。

#### 【0028】

また本発明によれば、停留ストッパ手段は、着脱式編成用移動体の停留中に、ホルダが進入しても、進入時の力で着脱式編成用移動体が移動しないように阻止し、ホルダの通過時に阻止を解除するので、停留手段で走行手段がホルダを通過させる際には、停留制御レバーの切換えに応じて、着脱式編成用移動体を走行手段に受け渡すことができる。センサは、停留手段のストッパ部分の位置で、着脱式編成用移動体の有無を検知するので、ヤーンフィーダなどの着脱式編成用移動体が停留手段のストッパ部分の位置に到着していることを確実に検知することができる。

#### 【0029】

また本発明によれば、編成部材としての複数の着脱式編成用移動体に異なる機能を割り当てることができ、1または複数の機能を選択して、編地の編成に利用することができる。

#### 【0030】

また本発明によれば、着脱式編成用移動体を給糸口として、複数の色や性質の異なる編糸を切換えて、編地を編成することができる。

#### 【0031】

また本発明によれば、編成部材をキャリッジに直接装着して、糸道レールなどを架設する必要をなくし、横編機の小型化を図ることができる。糸道レールなどのガイドレールを設けないので、キャリッジ側に連行ピンなどの連行切換装置を設ける必要がなく、嵩張って重量が大きくなることを避け、小幅で高速な走行の繰返しが激しい横編機でも耐久性を良好にすることができる。また、キャリッジの往復走行の頻度が高くなって、糸道レールなどに振動や撓みが生じ、給糸が不安定になるおそれも解消させることができる。さらに、狭い歯口の上方の空間を糸道レールが占有しなくなるので、メンテナンスの作業なども容易に行うことができる。

#### 【0032】

また本発明によれば、走行手段を、たとえば糸道レールなどの経路に沿って走行移動させ、着脱式編成用移動体をヤーンフィーダなどの編成部材として容易に交換することができる。

#### 【0033】

また本発明によれば、停留手段、切換手段および編成部材切換装置の位置を、編成する編幅などに合せて変更し、編成効率の向上を図ることができる。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### 【0034】

図1、図2および図3は、本発明の実施の一形態である横編機1の概略的な構成を示す。図1は正面視、図2は図1の右側面視（編成部材連行時の右側面視）、図3は図1の左側面視（編成部材切換装置の左側面視）でそれぞれ示す。横編機1では、針床2に沿ってキャリッジ3を往復走行させながら編地を編成する。針床2には、多数の編針4が並設され、キャリッジ3に搭載される編成カムの作用を受けて、歯口5に対して進退する運動を選択的に行う。横編機1は、前後一対の針床2が歯口5を挟んで対向するVベッド横編機であり、複数のヤーンフィーダ6、7を選択してキャリッジ3に連行し、編針に編糸を供給して編目ループを繰返して形成させ、編地を編成することができる。各ヤーンフィーダ6、7には、給糸装置8、9からそれぞれ編糸を供給することができる。

#### 【0035】

横編機1では、複数のヤーンフィーダ6、7を切換えて、編成に使用する編糸を切換えるために、編成部材切換装置10を設けている。編成部材切換装置10は、キャリッジ3側に設ける複数のホルダ11、12と、針床2の端部、たとえば左側端に設ける停留装置13とを含む。停留装置13は、ホルダ11、12にそれぞれ対応して、複数の停留スタンド14、15および切換機構16、17をそれぞれ含み、さらにキャリッジ3の走行や

編針 4 の選針などを編成データに従って行う制御装置 18 を備える。また、ヤーンフィーダ 6, 7 による給糸位置を、キャリッジ 3 の右行と左行と切替える給糸位置切替装置 19 も設けられる。

#### 【0036】

図 4、図 5 および図 6 は、図 1～図 3 に示すヤーンフィーダ 6, 7 の構成を示す。図 4 は正面視、図 5 は右側面視、図 6 は平面視してそれぞれ示す。ヤーンフィーダ 6, 7 は、棹状のベース 20 の基端側に係止機構 21 を備え、先端側に給糸口 22 を備える。係止機構 21 には、一対のレバー 23, 24 および揺動軸 25 が設けられる。ベース 20 の基端部の端には、ガイド部材 26 が固定される。ガイド部材 26 の上下にはそれぞれ溝 26a, 26b が設けられ、上部には停留スタンド 14, 15 でロックするための凹所 26c も設けられ、さらに背面上部には編糸を通す糸挿通孔 26d も設けられている。

#### 【0037】

係止機構 21 の一対のレバー 23, 24 は、中間で X 字状に交差し、交差部に挿通される揺動軸 25 を中心としてそれぞれ揺動変位可能である。各レバー 23, 24 の一端側 23a, 24a には、ホルダ 11, 12 への係止を行うことが可能な突起を有する。各レバー 23, 24 の他端側 23b, 24b には、外力を作用させることができる。他端側 23b, 24b に外力が作用しない状態では、レバー 23, 24 は同位相、すなわち左右対称の状態となっている。他端側 23b, 24b で外力の印加を受ける部分には、溝 23c, 24c がそれぞれ形成されている。一対のレバー 23, 24 の他端側 23b, 24b 間への外力の印加で、一端側 23a, 24a 間を開閉し、ホルダ 11, 12 に対する係止状態と非係止状態とを切替えることができる。

#### 【0038】

係止機構 21 に隣接して、線ばね 30 も配置される。線ばね 30 は、ピアノ線などを材料として、ベース 20 の幅方向の両側に設ける一対の揺動片 31, 32 の突起 31a, 32a とベース 20 の折曲げ部 20a, 20b とによって両端をガイドし、中間がレバー 23, 24 の交差部を支点として両端を弾発させるように湾曲している。線ばね 30 のような線状のばねばかりではなく、板状のばねを使用することもできる。揺動片 31, 32 の中間には、揺動支点 33, 34 がそれぞれ設けられる。係止機構 21 のレバー 23, 24 には、線ばね 30 からの押圧力を揺動支点 33, 34 と他端側 23b, 24b との間で受ける加圧部 23d, 24d もそれぞれ設けられる。レバー 23, 24 の他端側 23b, 24b に外力が作用すると、レバー 23, 24 が揺動し、レバー 23, 24 の加圧部 23d, 24d が揺動片 31, 32 を押し、揺動片 31, 32 は、揺動支点 33, 34 を軸に揺動し、線ばね 30 を湾曲させる。係止手段である係止機構 21 のレバー 23, 24 の他端側 23b, 24b 間は、付勢手段である線ばね 30 によってレバー 23, 24 の一端側 23a, 24a 同士が接近するようにばね付勢するので、レバー 23, 24 の一端側 23a, 24a 間が閉じる方向でホルダ 11, 12 へ係止するようにしておけば、ばね付勢によって係止状態を継続させることができる。

#### 【0039】

図 7 および図 8 は、図 4～図 6 に示すレバー 23, 24 の形状をそれぞれ示す。図 9 は、図 4～図 6 に示す揺動片 31 の形状を示す。他方の揺動片 32 は、揺動片 31 と左右が対称となる形状を有する。図 7 (a)、図 8 (a) および図 9 (a) は正面視、図 7 (b)、図 8 (b) および図 9 (b) は右側面視、図 7 (c)、図 8 (c) および図 9 (c) は平面視でそれぞれ示す。

#### 【0040】

レバー 23, 24 の中間には、図 4 に示す揺動軸 25 を挿通させる挿通孔 23e, 24e がそれぞれ形成される。レバー 23, 24 は、揺動軸 25 が挿通孔 23e, 24e に挿通されている状態で X 字状に交差するように組合され、挿通孔 23e, 24e の部分が交差部となる。レバー 23, 24 の上側となる一端側 23a, 24a はホルダ 11, 12 に対応して設けられる凹所に下方から嵌合する。レバー 23, 24 の下側となる他端側 23b, 24b は、停留スタンド 14, 15 で下方から外力を受ける。レバー 23, 24 で挿

通孔 23 e, 24 e に関し、他端側 23 b, 24 b と同一の側に、上方に突出する加圧部 23 d, 24 d がそれぞれ形成されている。

#### 【0041】

揺動片 31 は、中間の揺動支点 33 を中心として揺動変位可能である。突起 31 a は、揺動支点 33 に対して一端側で上方に突出する。突起 31 a の形状は、後述するホルダ 11, 12 の支持部材 45 の底面に形成される溝 45 d に嵌合する。突起 31 a の下端部 31 b は、線ばね 30 の先端付近を上から押える。揺動支点 33 に関して、揺動片 31 の他端側の下端部 31 c は、レバー 23 の加圧部 23 d と当接する。他方の揺動片 32 でも、突起 32 a の下端部で線ばね 30 を押え、他端側の下端部でレバー 24 の加圧部 24 d と当接する。

#### 【0042】

線ばね 30 は、湾曲しない直線状態に戻ろうとして、揺動片 31, 32 の突起 31 a, 32 a の下端部を押し上げる。この押し上げ力は、レバー 23, 24 の加圧部 23 d, 24 d に押し下げ力として作用し、レバー 23, 24 の一端側 23 a, 24 a 間を閉じる方向に付勢している。

#### 【0043】

図 10、図 11 および図 12 は、図 1～図 3 に示すホルダ 11, 12 の構成を示す。図 10 は正面視、図 11 は右側面視、図 12 は平面視してそれぞれ示す。ホルダ 11, 12 は、取付部材 40 と支持部材 45 とを含む。取付部材 40 は、キャリッジ 3 に取付けるための取付部 40 a と、ヤーンフィード 6, 7 のガイド部材 26 の凹所 26 c に対するロックを解除するためのカム溝 40 b とを有する。支持部材 45 は、ガイド部材 26 の下側の溝 26 b に嵌合する突条 45 a と、ヤーンフィード 6, 7 のレバー 23, 24 の一端側 23 a, 24 a が係止される凹所 45 b と、停留スタンド 14, 15 に設ける切換機構 16, 17 を作動させるための押圧部 45 c とを有する。支持部材 45 の底面には、揺動片 31, 32 の突起 31 a, 32 a が嵌合する溝 45 d も形成されている。

#### 【0044】

図 13 および図 14 は、図 1 および図 3 に示す停留スタンド 14, 15 の構成を、正面視した機構として示す。図 13 はヤーンフィード 6, 7 の係止機構 21 に対して非係止状態への外力を作用させない状態、図 14 は係止機構 21 に対して非係止状態への外力を作用させるようにロックしている状態をそれぞれ示す。各停留スタンド 14, 15 では、図 1 および図 3 の針床 2 から立設されるフレーム 50 の下部から、停留制御レバー 51 を、キャリッジ 3 が到着する経路に沿って突出させる。停留制御レバー 51 は、キャリッジ 3 に取付けられるホルダ 11, 12 に係止されるヤーンフィード 6, 7 の係止機構 21 のレバー 23, 24 の他端側 23 b, 24 b に、下方から摺接可能である。停留制御レバー 51 の一方側には、傾斜部 51 a が設けられ、傾斜部 51 a の上端がレバー 23, 24 の他端側 23 b, 24 b の溝 23 c, 24 c に嵌合する。

#### 【0045】

停留制御レバー 51 は、中間に設ける揺動軸 52 を中心として揺動変位可能であり、傾斜部 51 a と揺動軸 52 との間には凹所 51 b が設けられる。停留制御レバー 51 では、揺動軸 52 を挟んで、一方側の傾斜部 51 a とは異なる他方側には、ロック部 51 c が設けられ、ロック部 51 c と揺動軸 52 との間には、受圧部材 53 が取付けられる。受圧部材 53 は、上方に突出するように付勢部材であるばね 54 で付勢される。ばね 54 による付勢は、受圧部材 53 から停留制御レバー 51 にも作用し、傾斜部 51 a でレバー 23, 24 の他端側 23 b, 24 b への外力の印加を行わない方向となる。なお、付勢部材として線ばねであるばね 54 を実施例としているけれども、弾性体を用いることもできる。

#### 【0046】

フレーム 50 の上部からは、停留制御レバー 51 とほぼ平行に、停留レバー 55 がキャリッジ 3 の走行経路に沿って延びるように突出する。停留レバー 55 の中間には、停留ストッパ手段としてのストッパ爪 56 が設けられ、一端側の爪部 56 a でヤーンフィード 6, 7 のガイド部材 26 の凹所 26 c に対して係止することができる。ストッパ爪 56 は、

他端のローラ 56b がホルダ 11, 12 の取付部材 40 に設けるカム溝 40b に案内されて、中間の揺動軸 56c を支点とする揺動変位を行い、ホルダ 11, 12 が停留スタンド 14, 15 を通過中には、ストッパ爪 56 の一端側の爪部 56a によるヤーンフィード 6, 7 の係止を解除する。すなわち、ストッパ爪 56 は、ホルダ 11, 12 の進入時にヤーンフィード 6, 7 のガイド部材 26 の凹所 26c を係止して、ホルダ 11, 12 の進入時の力でヤーンフィード 6, 7 が一緒に連れ出されるのを防ぐ。係止が解除されても、停留制御レバー 51 によるヤーンフィード 6, 7 の停留状態を続けることができる。

#### 【0047】

停留制御レバー 51 のロック部 51c には、双安定型のソレノイド 57 の作動片 57a によって傾斜が切換えられるロック片 58 が当接して、受圧部材 53 が押圧され、停留制御レバー 51 が係止機構 21 のレバー 23, 24 の他端側 23b, 24b を押圧して、係止機構 21 が非係止状態に移行する状態にロック可能である。ソレノイド 57 の励磁は、図 1 の制御装置 18 から行うことができる。停留制御レバー 51 に対するロック状態は、ソレノイド 57 を逆方向に励磁すれば、ロック片 58 を逆方向に揺動変位させ、解除することができる。

#### 【0048】

停留スタンド 14, 15 では、カム溝 40b によってストッパ爪 56 によるヤーンフィード 6, 7 への係止が解除されるけれども、ホルダ 11, 12 の押圧部 45c が受圧部材 53 を押圧する位置まで移動する際には、ストッパ部分 59 でヤーンフィード 6, 7 の移動を阻止することができる。ヤーンフィード 6, 7 がストッパ部分 59 の位置まで移動すると、近接型などのセンサ 60 によってヤーンフィード 6, 7 が検知可能となる。センサ 60 の検知出力は、図 1 の制御装置 18 に入力される。横編機 1 では、針床 2 に対するキャリアッジ 3 の位置の検知が常に行われているけれども、ヤーンフィード 6, 7 の位置の直接検知で、より確実にヤーンフィード 6, 7 の位置を知ることができる。

#### 【0049】

以上で説明した停留制御レバー 51、ばね 54、受圧部材 53、およびソレノイド 57 やロック片 58 を含むレバーロック手段は、切換手段である切換機構 16, 17 を構成する。切換機構 16, 17 の停留制御レバー 51 は、停留手段である停留スタンド 14, 15 からキャリアッジ 3 が走行移動する経路の一方側に、その経路に沿うように突出し、走行手段に装着されている着脱式編成用移動体であるヤーンフィード 6, 7 の係止機構 21 の他端側 23b, 24b に摺接可能である。ばね 54 は、停留制御レバー 51 を、係止機構 21 に対して非係止状態に切換える外力を印加しない方向に付勢するので、キャリアッジ 3 のホルダ 11, 12 が停留スタンド 14, 15 から離れるときには、ヤーンフィード 6, 7 を装着して連行することができる。ただし、経路の一方側から他方側にキャリアッジ 3 が走行移動するときには、停留スタンド 14, 15 に設けるストッパ部分 59 によって、ヤーンフィード 6, 7 の連行を阻止し、停留スタンド 14, 15 に留めることができる。

#### 【0050】

キャリアッジ 3 が他方側に移動して、受圧部材 53 をばね 54 の付勢に抗して押圧すれば、停留制御レバー 51 を、一方側が係止機構 21 に対して非係止状態に切換える外力を印加する方向に揺動変位させることができる。ソレノイド 57 やロック片 58 を含むレバーロック手段を作動させれば、受圧部材 53 に対する押圧力で停留制御レバー 51 が揺動変位している状態を、キャリアッジ 3 が反転走行して、停留スタンド 14, 15 を通過するときも継続して、キャリアッジ 3 のホルダ 11, 12 にはヤーンフィード 6, 7 を装着しないで、停留スタンド 14, 15 での停留を続けるように切換えることができる。

#### 【0051】

図 15 および図 16 は、ヤーンフィード 6, 7 について、ホルダ 11, 12 に係止しての連行状態と、停留スタンド 14, 15 にストッパ爪 56 で係止されている停留状態とを、それぞれ正面視して示す。連行状態では、線ばね 30 にレバー 23, 24 の加圧部 23d, 24d への押圧による付勢で、係止機構 21 の一對のレバー 23, 24 の一端側 23a, 24a がホルダ 11, 12 の支持部材 45 の凹所 45b に係止される状態が維持され

る。停留状態は、ストッパ爪56によるヤーンフィーダ6, 7のガイド部材26の凹所26cへの係止によって維持される。

#### 【0052】

図17、図18、図19、図20および図21は、1つのヤーンフィーダ6を装着するホルダ11が1つの停留スタンド14に接近して、ヤーンフィーダ6をホルダ11から停留スタンド14に受け渡す過程を示す。

#### 【0053】

図17では、停留制御レバー51のソレノイド57によるロック状態は解除しておく。停留制御レバー51と停留レバー55との間にヤーンフィーダ6の係止機構21が進入すると、停留制御レバー51の傾斜部51aがレバー24の他端側24bの溝24cに入る。また、停留レバー55の下側がガイド部材26の上側の溝26aに入る。

#### 【0054】

図18では、ストッパ爪56のローラ56bがホルダ11の取付部材40のカム溝40bに進入し、爪部56aが上がってストッパ爪56が開く状態となる。図19に示すように、ヤーンフィーダ6が停留スタンド11にさらに進入すると、ストッパ爪56の爪部56aは下がってストッパ爪56が閉じる状態となり、爪部56aがガイド部材26の凹所26cに嵌合して係止されていく。

#### 【0055】

図20に示すように、ヤーンフィーダ6がさらに停留スタンド11に進入すると、たとえばガイド部材26の左端がフレーム50のストッパ部分59に近付き、センサ60によって検知される。一对のレバー23, 24の他端側23b, 24bは、停留制御レバー51によって押上げられ、一端側23a, 24aによるホルダ11の支持部材45の凹所45bに対する係止は解除され、係止機構21は非係止状態に切換えられ、ヤーンフィーダ6はホルダ11への装着が解除される。

#### 【0056】

図21に示すように、キャリッジ3の走行を続けてホルダ11の移動を続けると、ヤーンフィーダ6はストッパ部分59への当たり位置で停留する。ホルダ11を、支持部材45の押圧部45cが受圧部材53を踏んで押圧する位置まで移動させると、停留制御レバー51のロック部51cは、ソレノイド57によるロック片58の揺動変位の先端位置よりも離れた位置となり、ソレノイド57を励磁してロック状態に移行させることができる。

#### 【0057】

ここでソレノイド57によるロックを行わないで、キャリッジ3を反転すると、図20、図19、図18および図17のような逆順で、ホルダ11にヤーンフィーダ6が再び装着され、連行される。図20に示すように、停留制御レバー51は下がることができ、ホルダ11の移動による抵抗で、ヤーンフィーダ6は停留スタンド14から押出される向きに力がかかる。しかし、ストッパ爪56の係止がカム溝40bによって解除されるまでは、爪部56aがヤーンフィーダ6のガイド部材26の凹所26cを係止してロック状態を続けるので、ヤーンフィーダ6は押出されない。

#### 【0058】

図19に示すように、ホルダ11がさらに進出すると、ストッパ爪56の係止が解除されていき、係止機構21が係止状態となってヤーンフィーダ6がホルダ11に装着される状態に移行する。図18に示すように、ヤーンフィーダ6は、ストッパ爪56による係止が解除された状態で、ホルダ11に固定され、キャリッジ3に連行される。

#### 【0059】

図16に示すように、ヤーンフィーダ6を停留している停留スタンド14に対して空のホルダ11を進入させるときは、停留制御レバー51をソレノイド57によるロック状態にしておく。図21に示すような受圧部材53を踏む位置までホルダ11を進入させる。ホルダ11が受圧部材53を踏むときに、ソレノイド57による係止を解除し、キャリッジ3を反転させれば、ホルダ11にヤーンフィーダ6を装着して連行することができる。

## 【0060】

図22、図23および図24は、図21でソレノイド57を作動させ、停留制御レバー51をロックした状態で、キャリッジ3を反転させ、ホルダ11を停留スタンド14を通させる過程を示す。図22に示すように、停留制御レバー51の傾斜部51a側は上昇した位置にロックされているので、ヤーンフィーダ6の係止機構21は非係止状態となるように他端側23b、24bに外力を受け続ける。ホルダ11による抵抗で、ヤーンフィーダ6が押出される向きに力がかかるけれども、ストッパ爪56による係止で、ヤーンフィーダ6は押出されないようにストップされる。図23から図24で、ホルダ11の停留スタンド14通過時に、ストッパ爪56による係止は外れるけれども、係止機構21が非係止状態であるので、ヤーンフィーダ6は停留スタンド14側に留まり、空のホルダ11が通過していく。以後、ホルダ11にヤーンフィーダ6が連行されることはなく、ホルダ11が通過していく。

## 【0061】

すなわち連行していたヤーンフィーダ6を再度連行していく場合、連行していたヤーンフィーダ6を停留スタンド14に残していく場合、停留中のヤーンフィーダ6を連行していく場合のいずれにおいても、ホルダ11は受圧部材53を踏む位置まで進入する。

## 【0062】

なお、図1では、針床2の左端にのみ停留装置10を設けているけれども、右端にも設けることができる。左側の停留装置では、停留スタンドの構成を対称形にすればよい。キャリッジ3に取り付けられるホルダ11に対して、針床2の両側に停留スタンド14が設けられれば、2つのヤーンフィーダ6から1つを選択して使用することができる。図2および図3に示すように、複数のホルダ11、12、停留スタンド14、15を前後方向に並べれば、複数のヤーンフィーダ6、7から1つを選択して使用することができる。停留スタンド14、15の位置を、針床2に沿ってずらせば、ヤーンフィーダ6、7の先端（給糸口22）同士が干渉しないようにすることができる。さらに、停留装置10の位置は、端部ばかりではなく任意の位置に移動制御可能にして、編成効率UPを図ることもできる。編地の端との距離を短縮して、ヤーンフィーダ6、7の交換などのために移動するのに要する時間を短縮するためである。

## 【0063】

歯口5に対する給糸位置が異なるヤーンフィーダ6、7であれば、複数のヤーンフィーダ6、7を同時に使用することもできる。また、ヤーンフィーダ6とともに、生地押えなどの編成部材を使用することもできる。

## 【0064】

図25は、生地押え70の例を示す。生地押え70は、ヤーンフィーダ6、7と同様に、ホルダ11、12に連結されて移動する。ホルダ11、12に対する着脱は、係止機構21によって行われる。

## 【0065】

生地押え70の役割は、編地編成中に、編目のつけ上りを防止することである。生地押え70の下側には生地押え板71が設けられる。生地押え板71は、歯口に上昇する編針の背面に作用して、先端の作用面71aで編目を押え、編目つけ上りを防止する。

## 【0066】

すなわち、ヤーンフィーダ6、7などは、着脱式編成用移動体として、基端部と先端部とを有し、基端部が横編機1の針床2に沿って走行移動するキャリッジ3などの走行手段に着脱可能となる。着脱式編成用移動体の先端部には、たとえば給糸口22を設け、基端部をキャリッジ3に取付けられるホルダ11、12へ装着すれば、先端部で編糸の供給など、編地の編成に寄与する動作を行うことが可能である。着脱式編成用移動体の基端部には、係止手段である係止機構21と付勢手段である線ばね30とが設けられる。係止機構21は、ホルダ11、12への装着時に、ホルダ11、12を介してキャリッジ3に係止される係止状態、またはキャリッジ3に係止されない非係止状態を切換可能である。付勢手段である線ばね30は、ホルダ11、12への装着時に、係止機構21がホルダ11、



12への係止状態を継続するようにはね付勢する。

【0067】

係止機構21では、係止状態でのホルダ11、12に対するキャリッジ3の移動に平行な横方向や、移動に垂直な前後方向の係止力に比較し、たとえば5分の1程度の小さな力で、移動に垂直な上下方向への変位が可能となる。係止機構21へ上下方向について所定の外力を印加すれば、係止状態から非係止状態へ、線ばね30による付勢に抗して切換可能であるので、非係止状態で着脱式編成用移動体のホルダ11、12に対する着脱を容易に行うことができ、装着後は係止状態にして確実に保持させることができる。着脱式編成用移動体を給糸口22などの編成部材として使用すれば、簡単な構造で容易に交換することができ、装着した編成部材を嵩張らずに強固に保持することができる。着脱式編成用移動体を係止手段から離脱させれば、給糸口22への糸通しなどの作業や、メンテナンス作業などを容易に行うことができる。

【0068】

着脱式編成用移動体として、編成部材としての機能を、編糸を編針に供給する給糸口22として有するヤーンフィード6、7を使用すれば、複数の色や性質の異なる編糸を切換えて、編地を編成することができる。走行手段として、針床2に沿って往復走行し、針床2に並設される編針4に編成動作を行わせるキャリッジ3を利用すれば、編成部材をキャリッジ3に直接装着して、糸道レールなどを架設する必要をなくし、横編機1の小型化を図ることができる。糸道レールなどのガイドレールを設けないので、キャリッジ3側に連行ピンなどの連行切換装置を設ける必要がなく、嵩張って重量が大きくなることを避け、小幅で高速な走行の繰返しが激しい手袋編用などの横編機1でも耐久性を良好にすることができる。また、キャリッジ3の往復走行の頻度が高くなって、糸道レールなどに振動や撓みが生じ、給糸が不安定になるおそれも解消させることができる。さらに、狭い歯口5の上方の空間を糸道レールが占有しなくなるので、メンテナンスの作業なども容易に行うことができる。

【0069】

また走行手段は、歯口5の上方に架設される糸道レールなどの経路に沿って走行移動させるようにしてもよい。そのような走行手段に対しても、着脱式編成用移動体をヤーンフィードなどの編成部材として容易に交換することができる。

【0070】

図26、図27および図28は、本発明の実施の他の形態によるホルダ101の概略的な構成を示す。本実施形態で、図1～図25で説明した部分と対応する部分には同一の参照符を付し、重複する説明を省略する。ホルダ101の支持部材105には、3箇所凹所105a、105b、105cを有し、ヤーンフィード6、7を選択的に係止させることができる。図26に示すように、中央の凹所105bにヤーンフィード6、7を係止させると、通常の編成に使用することができる。図1に示すように、たとえばキャリッジ3に給糸位置切換装置19を設ければ、キャリッジ3の走行方向に応じて給糸位置を切換えることができる。支持部材105に設ける左右の凹所105a、105cは、ヤーンフィード6、7からの給糸位置をずらして、たとえばインレイ編成を行う際などに利用することができる。図28に示すように、ヤーンフィード6、7を左側の凹所105aに係止させれば、キャリッジ3の左行時に、先行して給糸することができる。図27に示すように、ヤーンフィード6、7を右側の凹所105cに係止させれば、キャリッジ3の右行時に、先行して給糸することができる。

【0071】

図29および図30は、図13および図14に示すような停留スタンド14、15で、ヤーンフィード6、7を停留させる制御状態を示す。支持部材105の底部で凹所105a、105b、105cが形成されていない部分が受圧部材53を押圧するタイミングでソレノイド57をロック側に切換えれば、ヤーンフィード6、7を停留スタンド14、15に停留させることができる。

【0072】



図 3 1 および図 3 2 は、ヤーンフィーダ 6, 7 を支持部材 1 0 5 の中央の凹所 1 0 5 b に係止させる制御状態を示す。図 3 1 に示すように、凹所 1 0 5 a と凹所 1 0 5 b との中間で受圧部材 5 3 を押圧するタイミングで、ソレノイド 5 7 をロック解除側に作動させると、図 3 2 に示すように、ホルダ 1 0 1 が右に移動する過程で、ヤーンフィーダ 6, 7 を支持部材 1 0 5 の中央の凹所 1 0 5 b に係止させ、ホルダ 1 0 1 に連行させることができる。

#### 【0073】

図 3 3 および図 3 4 は、ヤーンフィーダ 6, 7 を支持部材 1 0 5 の右側の凹所 1 0 5 c に係止させる制御状態を示す。図 3 3 に示すように、凹所 1 0 5 b と凹所 1 0 5 c との中間で受圧部材 5 3 を押圧するタイミングで、ソレノイド 5 7 をロック解除側に作動させると、図 3 4 に示すように、ホルダ 1 0 1 が右に移動する過程で、ヤーンフィーダ 6, 7 を支持部材 1 0 5 の右側の凹所 1 0 5 c に係止させ、ホルダ 1 0 1 に連行させることができる。これは、右行のインレイに使用する。同様に、左行のインレイには、ヤーンフィーダ 6, 7 を左側の凹所 1 0 5 a に係止させればよい。

#### 【0074】

図 3 5 および図 3 6 は、本発明の実施のさらに他の形態として、停留スタンド 1 1 4 の概略的な構成を示す。図 3 5 および図 3 6 は、図 1 3 および図 1 4 の状態にそれぞれ対応する。すなわち、図 3 5 はヤーンフィーダ 6, 7 の係止機構 2 1 に対して非係止状態への外力を作用させない状態、図 3 6 は係止機構 2 1 に対して非係止状態への外力を作用させるようにロックしている状態をそれぞれ示す。停留スタンド 1 1 4 では、アクチュエータであるモータ 1 2 0 によって、停留制御レバー 1 2 1 を揺動変位させる。停留制御レバー 1 2 1 の一方側である右方は、図 1 3 および図 1 4 の停留制御レバー 5 1 と同様であり、傾斜部 5 1 a と同様に、傾斜部 1 2 1 a が設けられる。中間には、凹所 5 1 b と同様な凹所 1 2 1 b が設けられる。

#### 【0075】

停留制御レバー 1 2 1 の上方には、停留レバー 5 5 と同等な停留レバー 1 2 2 が設けられる。停留制御レバー 1 2 1 の他方側である左方は、カム機構 1 2 3 を介して、モータ 1 2 0 からの駆動力が伝達される。モータ 1 2 0 を駆動すれば、いつでも自在に、停留制御レバー 1 2 1 の揺動状態を切換えることができる。

#### 【0076】

図 3 7 は、以上で説明した実施の各形態で、通常的位置でヤーンフィーダ 6, 7 を使用するとき、キャリッジ 3 の右行と左行とで給糸位置を切換えるための給糸位置切換装置 1 9 の一例を示す。給糸位置は、連行ピン 1 3 0 が受け部材 1 3 1 に形成される凹所 1 3 2 の左端または右端に、キャリッジ 3 の走行方向に応じて当接することによって切換えられる。なお、連行ピン 1 3 0 は、つまみ 1 3 3 を制御バー 1 3 4 で押上げ、ばね 1 3 5 で押下げるように付勢することによって、異なる突出状態に切換えることができる。凹所 1 3 2 の深さを複数段階に形成しておけば、給糸位置の切換えも複数段階で行うことができる。各実施形態のホルダ 1 1, 1 2, 1 0 1 には、ゲート部材 1 3 6 を介して連結する。

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0077】

【図 1】 本発明の実施の一形態である横編機 1 の簡略化した正面図である。

【図 2】 図 1 の横編機 1 の右側面図である。

【図 3】 図 1 の横編機 1 の左側面図である。

【図 4】 図 1 のヤーンフィーダ 6, 7 の正面図である。

【図 5】 図 4 のヤーンフィーダ 6, 7 の右側面図である。

【図 6】 図 4 のヤーンフィーダ 6, 7 の平面図である。

【図 7】 図 4 ～図 6 に示すレバー 2 3 の正面図、右側面図および平面図である。

【図 8】 図 4 ～図 6 に示すレバー 2 4 の正面図、右側面図および平面図である。

【図 9】 図 4 ～図 6 に示す揺動片 3 1 の正面図、右側面図および平面図である。

【図 10】 図 1 のホルダ 1 1, 1 2 の正面図である。

【図 11】図 10 のホルダ 11, 12 の右側面図である。

【図 12】図 10 のホルダ 11, 12 の平面図である。

【図 13】図 1 の停留スタンド 14, 15 で、ヤーンフィーダ 6, 7 の係止機構 21 に対して非係止状態へ切換える外力を作用させない状態を示す正面図である。

【図 14】図 1 の停留スタンド 14, 15 で、ヤーンフィーダ 6, 7 の係止機構 21 に対して非係止状態へ切換える外力を作用させる状態を示す正面図である。

【図 15】ヤーンフィーダ 6, 7 について、ホルダ 11, 12 に係止しての連行状態を示す正面図である。

【図 16】ヤーンフィーダ 6, 7 について、停留スタンド 14, 15 にストッパ爪 56 で係止されている停留状態を示す正面図である。

【図 17】1 つのヤーンフィーダ 6 を装着するホルダ 11 が 1 つの停留スタンド 14 に接近して、ヤーンフィーダ 6 をホルダ 11 から停留スタンド 14 に受け渡す過程を示す正面図である。

【図 18】1 つのヤーンフィーダ 6 を装着するホルダ 11 が 1 つの停留スタンド 14 に接近して、ヤーンフィーダ 6 をホルダ 11 から停留スタンド 14 に受け渡す過程を示す正面図である。

【図 19】1 つのヤーンフィーダ 6 を装着するホルダ 11 が 1 つの停留スタンド 14 に接近して、ヤーンフィーダ 6 をホルダ 11 から停留スタンド 14 に受け渡す過程を示す正面図である。

【図 20】1 つのヤーンフィーダ 6 を装着するホルダ 11 が 1 つの停留スタンド 14 に接近して、ヤーンフィーダ 6 をホルダ 11 から停留スタンド 14 に受け渡す過程を示す正面図である。

【0078】

【図 21】1 つのヤーンフィーダ 6 を装着するホルダ 11 が 1 つの停留スタンド 14 に接近して、ヤーンフィーダ 6 をホルダ 11 から停留スタンド 14 に受け渡す過程を示す正面図である。

【図 22】図 21 でソレノイド 57 を作動させ、停留制御レバー 51 をロックした状態で、キャリッジ 3 を反転させ、ホルダ 11 を停留スタンド 14 を通過させる過程を示す正面図である。

【図 23】図 21 でソレノイド 57 を作動させ、停留制御レバー 51 をロックした状態で、キャリッジ 3 を反転させ、ホルダ 11 を停留スタンド 14 を通過させる過程を示す正面図である。

【図 24】図 21 でソレノイド 57 を作動させ、停留制御レバー 51 をロックした状態で、キャリッジ 3 を反転させ、ホルダ 11 を停留スタンド 14 を通過させる過程を示す正面図である。

【図 25】着脱式編成用移動体の他の例として、生地押え 70 の概略的な構成を示す正面図である。

【図 26】本発明の実施の他の形態によるホルダ 101 の概略的な構成を示す正面図である。

【図 27】本発明の実施の他の形態によるホルダ 101 の概略的な構成を示す正面図である。

【図 28】本発明の実施の他の形態によるホルダ 101 の概略的な構成を示す正面図である。

【図 29】図 26 ~ 図 28 の実施形態で、停留スタンド 14, 15 で、ヤーンフィーダ 6, 7 を停留させる制御状態を示す正面図である。

【図 30】図 26 ~ 図 28 の実施形態で、停留スタンド 14, 15 で、ヤーンフィーダ 6, 7 を停留させる制御状態を示す正面図である。

【図 31】図 26 ~ 図 28 の実施形態で、ヤーンフィーダ 6, 7 を支持部材 105 の中央の凹所 105b に係止させる制御状態を示す正面図である。

【図 32】図 26 ~ 図 28 の実施形態で、ヤーンフィーダ 6, 7 を支持部材 105 の

中央の凹所 105b に係止させる制御状態を示す正面図である。

【図 33】図 26～図 28 の実施形態で、ヤーンフィーダ 6, 7 を支持部材 105 の右側の凹所 105c に係止させる制御状態を示す正面図である。

【図 34】図 26～図 28 の実施形態で、ヤーンフィーダ 6, 7 を支持部材 105 の右側の凹所 105c に係止させる制御状態を示す正面図である。

【図 35】本発明の実施のさらに他の形態として、停留スタンド 114 の概略的な構成を示す正面図である。

【図 36】本発明の実施のさらに他の形態として、停留スタンド 114 の概略的な構成を示す正面図である。

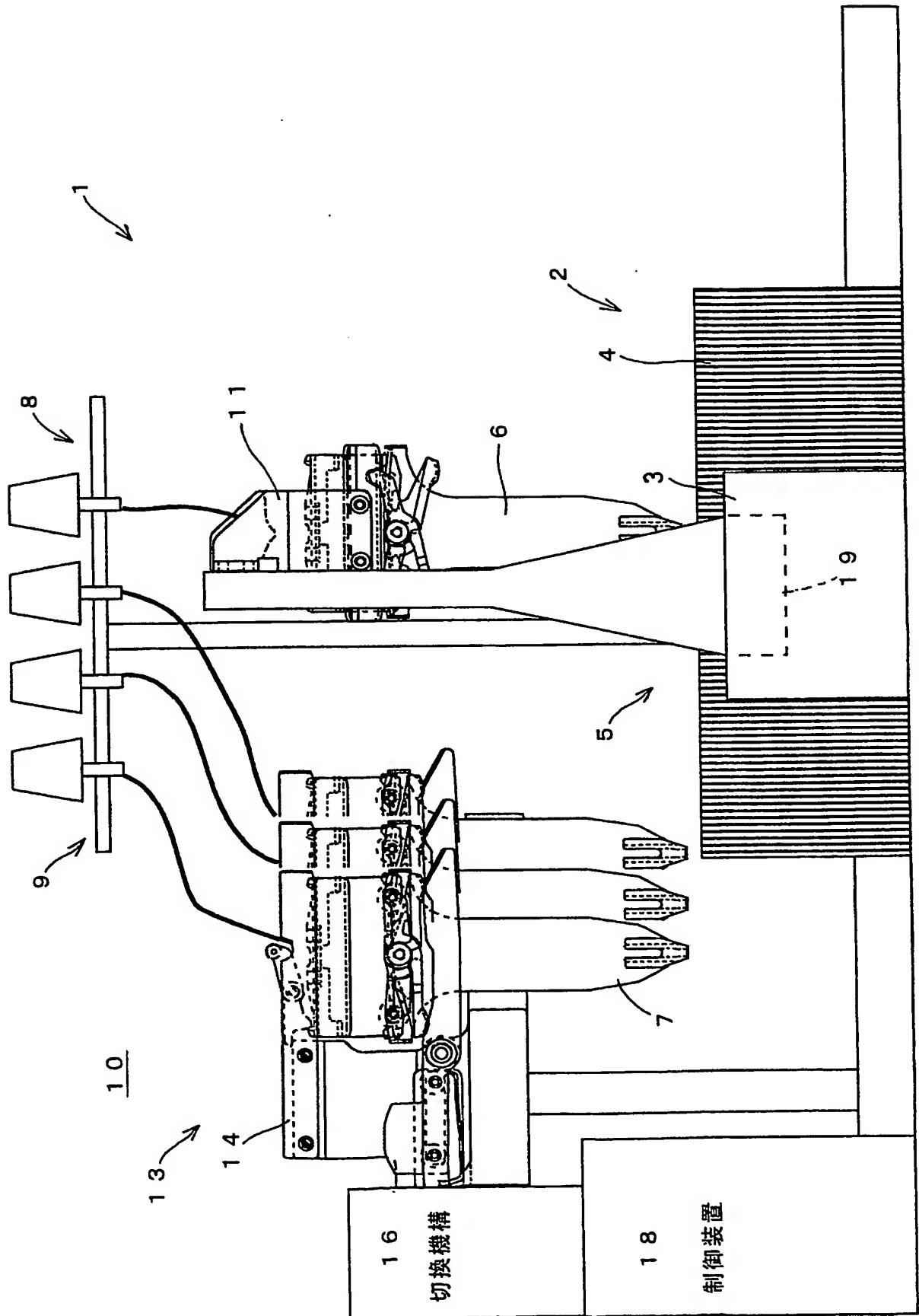
【図 37】本発明の実施の各形態に使用可能な給糸位置切換装置 19 の概略的な構成を示す簡略化した正面図である。

【符号の説明】

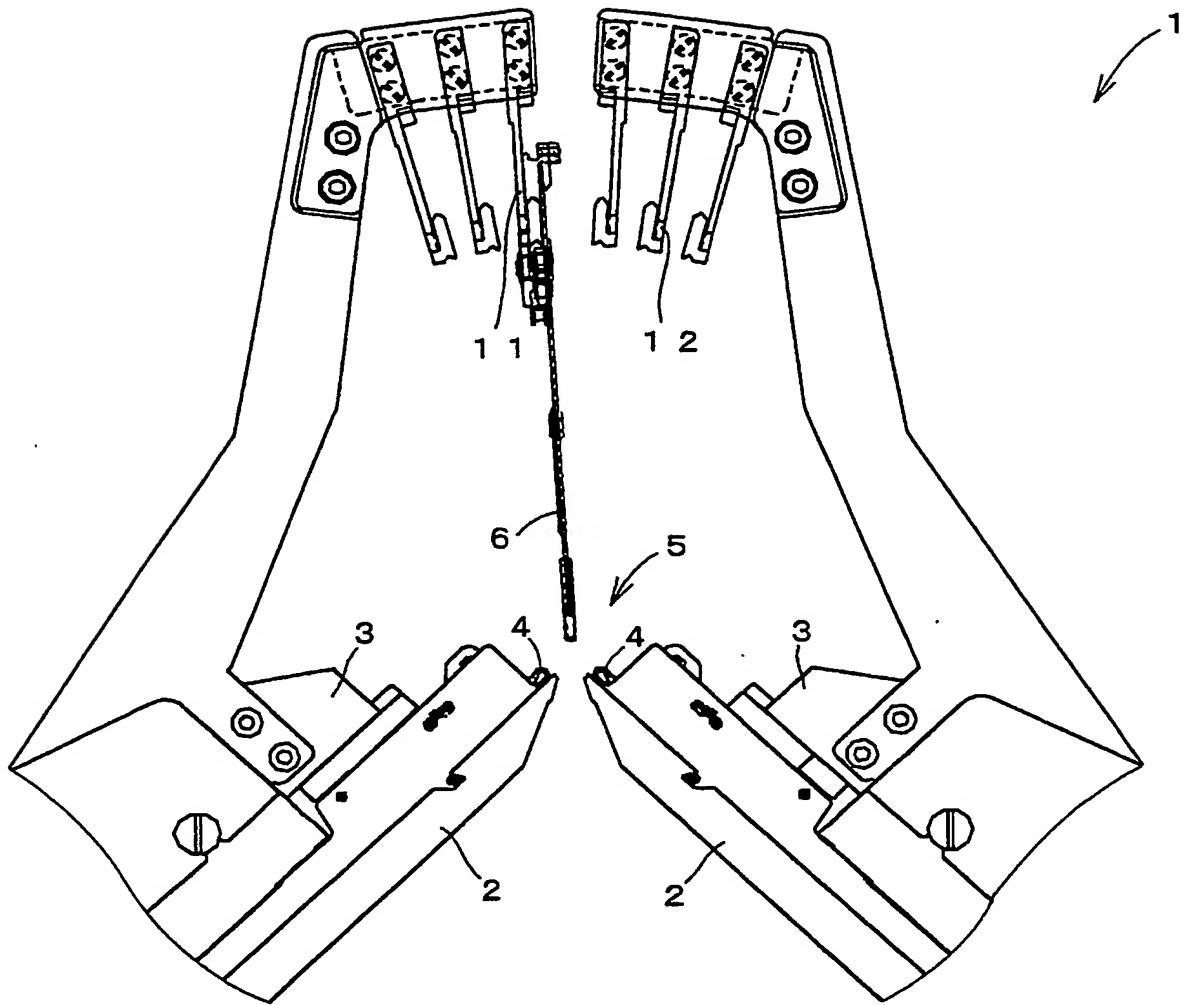
【0079】

- 1 横編機
- 2 針床
- 3 キャリッジ
- 4 編針
- 5 歯口
- 6, 7 ヤーンフィーダ
- 10 編成部材切換装置
- 11, 12, 101 ホルダ
- 13 停留装置
- 14, 15, 114 停留スタンド
- 16, 17 切換機構
- 18 制御装置
- 21 係止機構
- 22 給糸口
- 23, 24 レバー
- 26 ガイド部材
- 30 線ばね
- 40 取付部材
- 45, 105 支持部材
- 51, 121 停留制御レバー
- 53 受圧部材
- 54 ばね
- 55 停留レバー
- 56 ストッパ爪
- 57 ソレノイド
- 59 ストッパ部分
- 60 センサ
- 70 生地押え
- 120 モータ

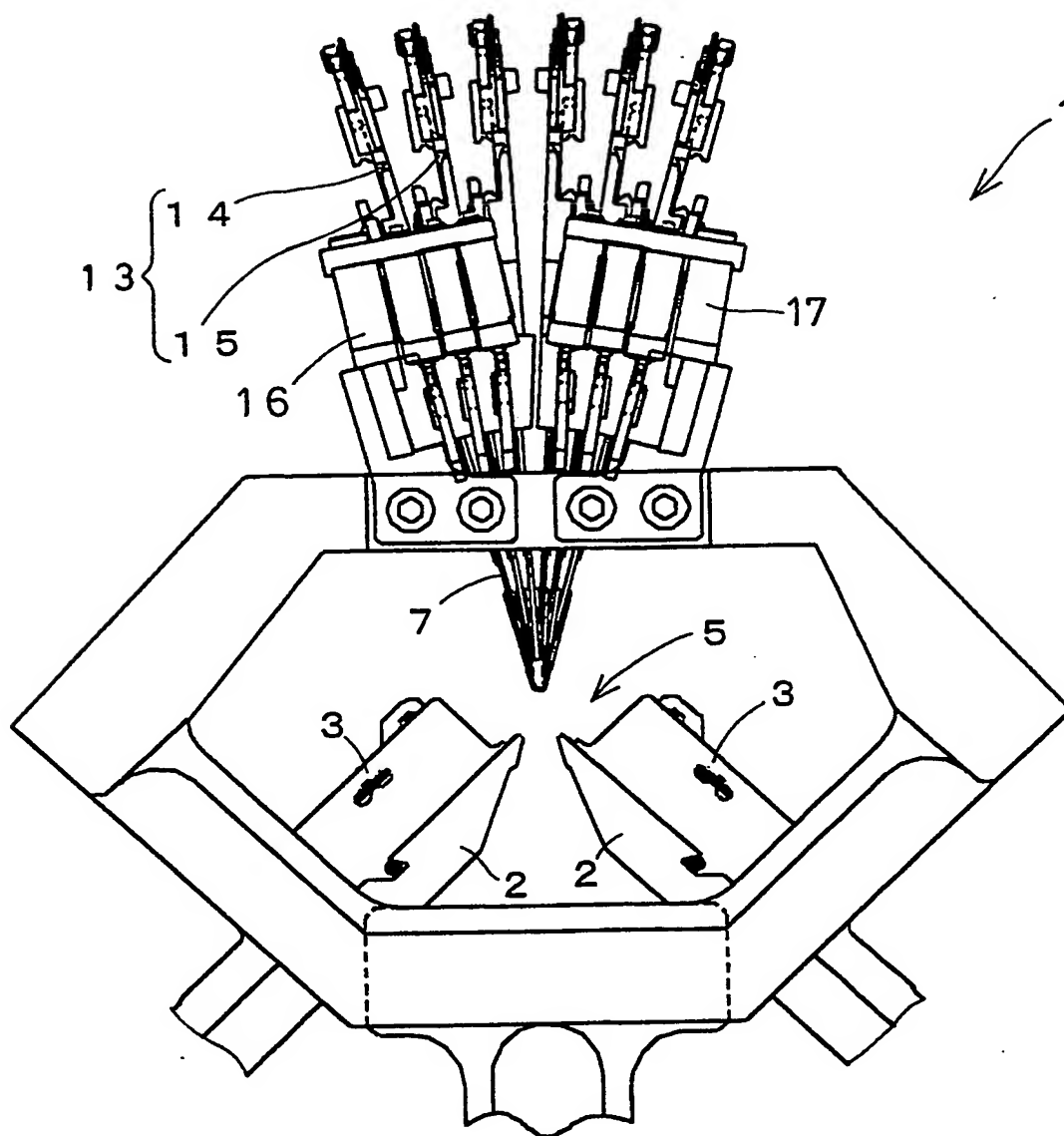
【書類名】 図面  
【図 1】



【図 2】

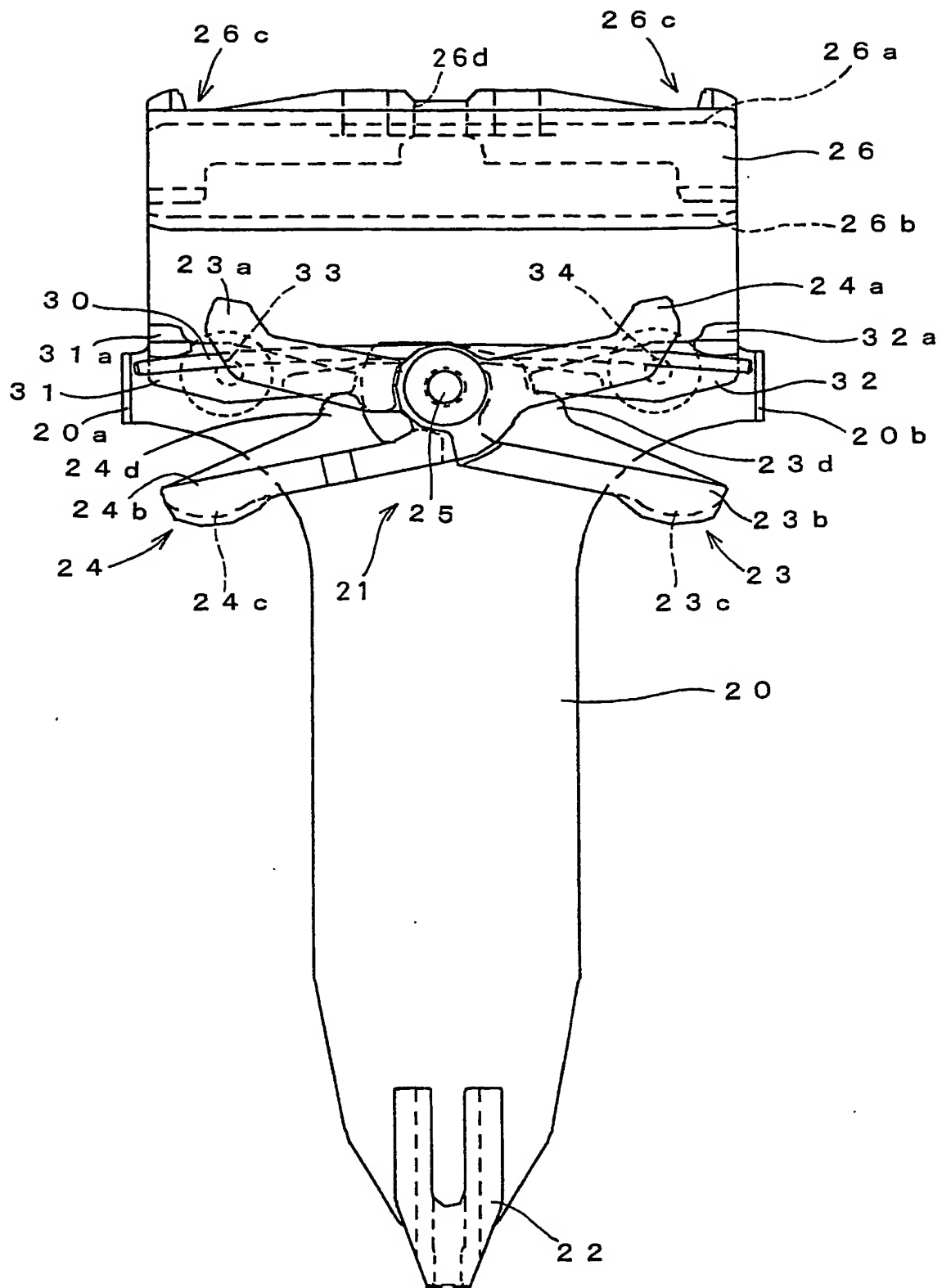


【図 3】



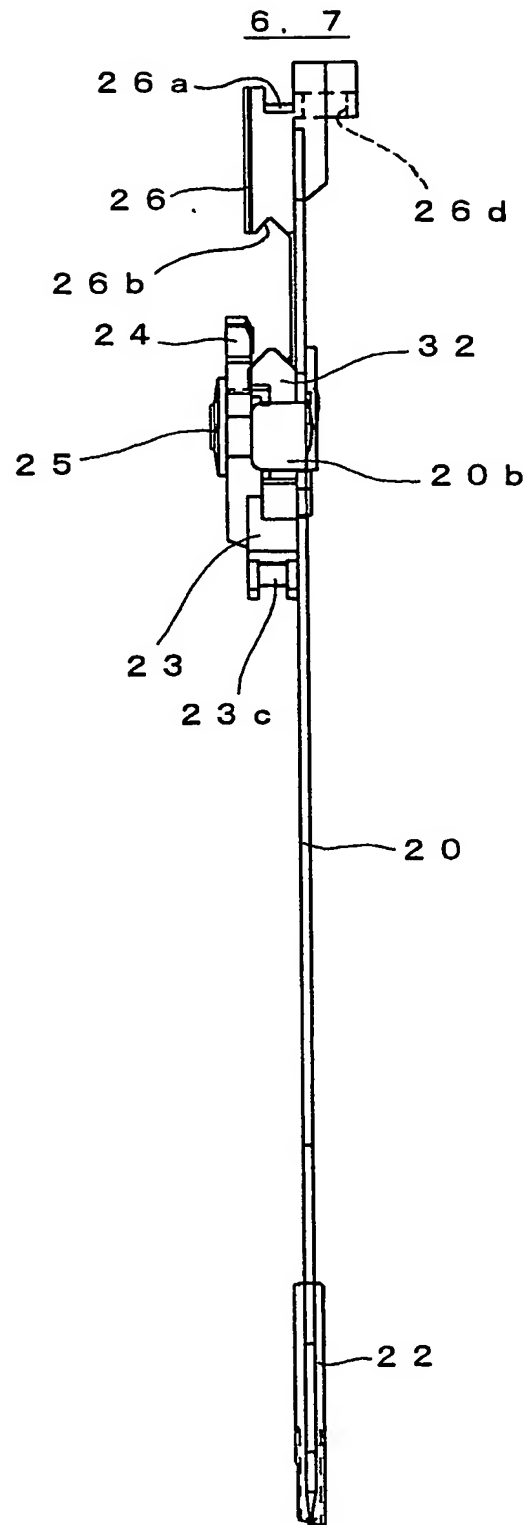
【図 4】

6, 7

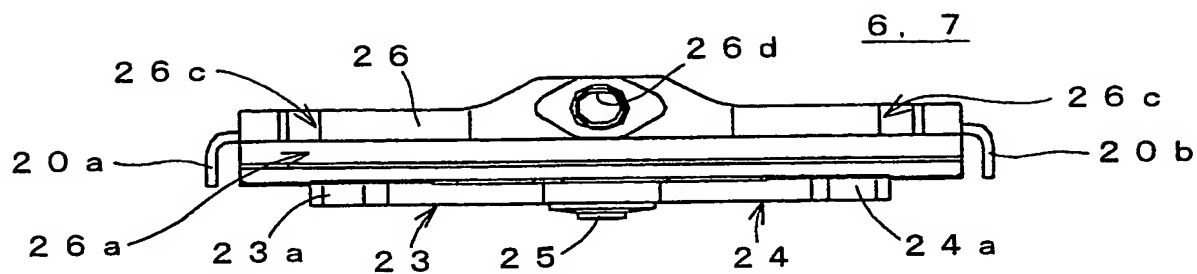




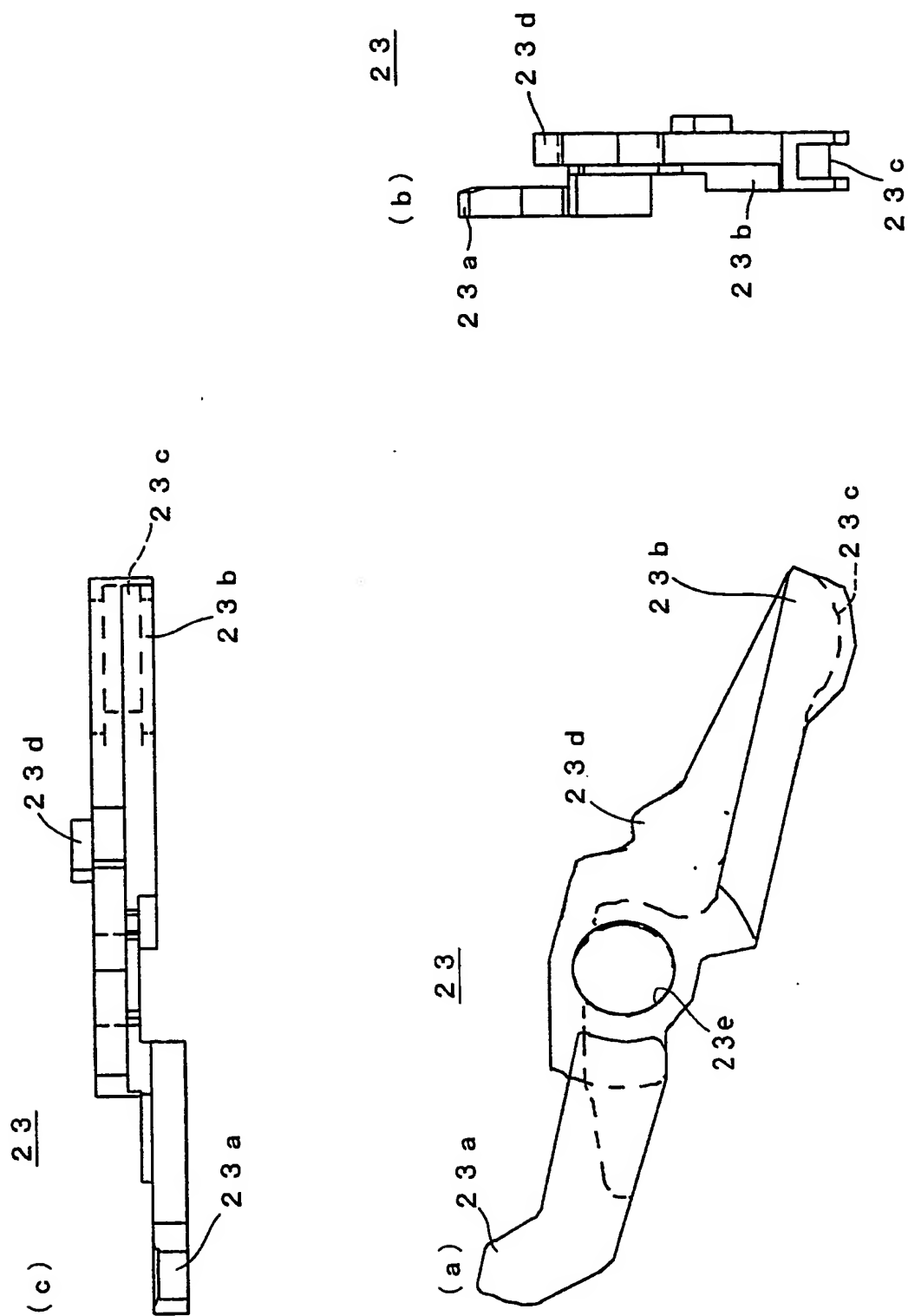
【図 5】



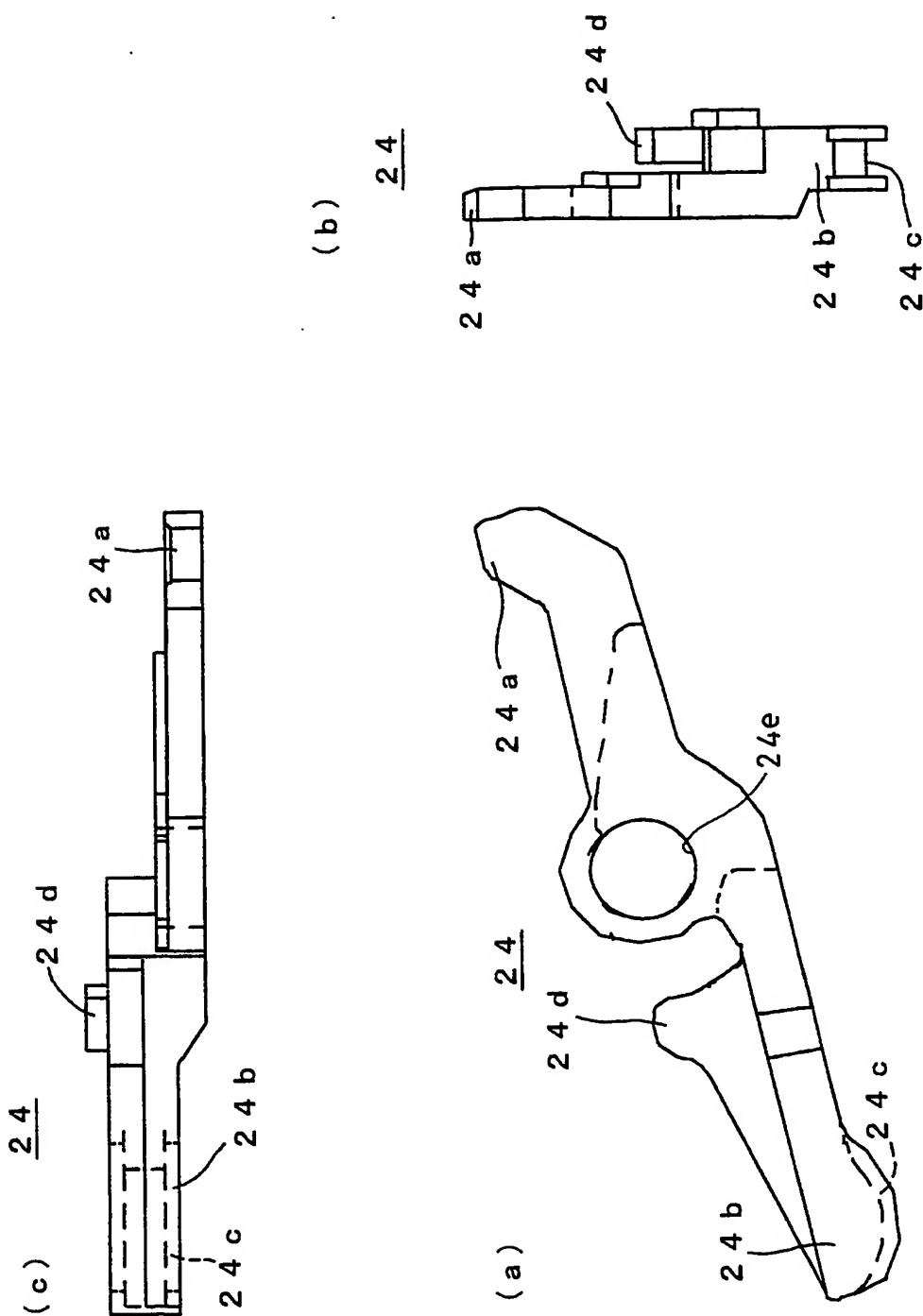
【図 6】



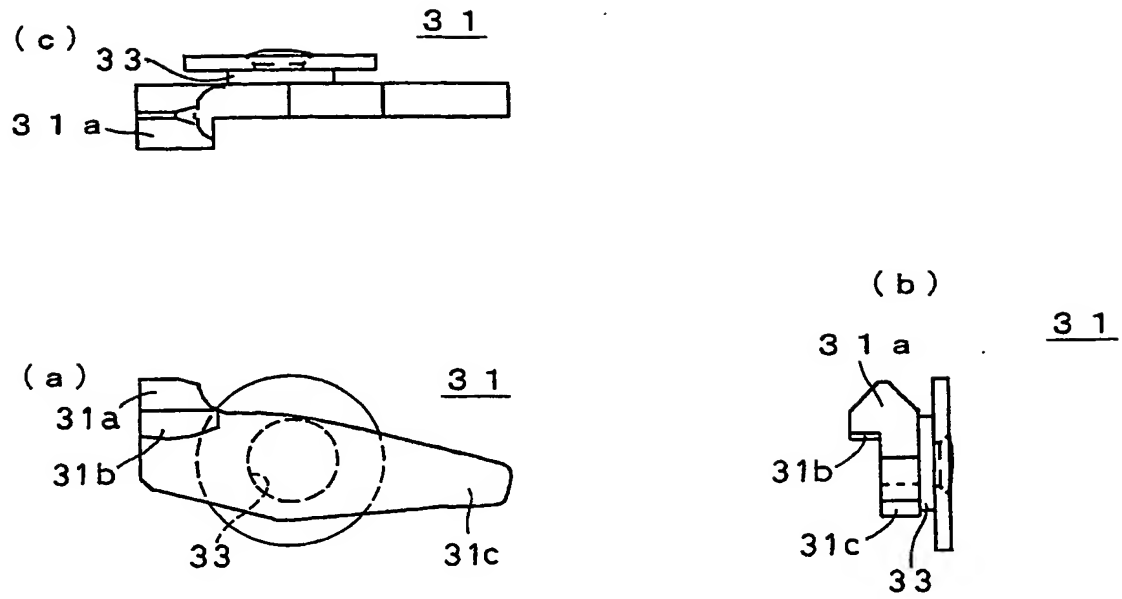
【図 7】



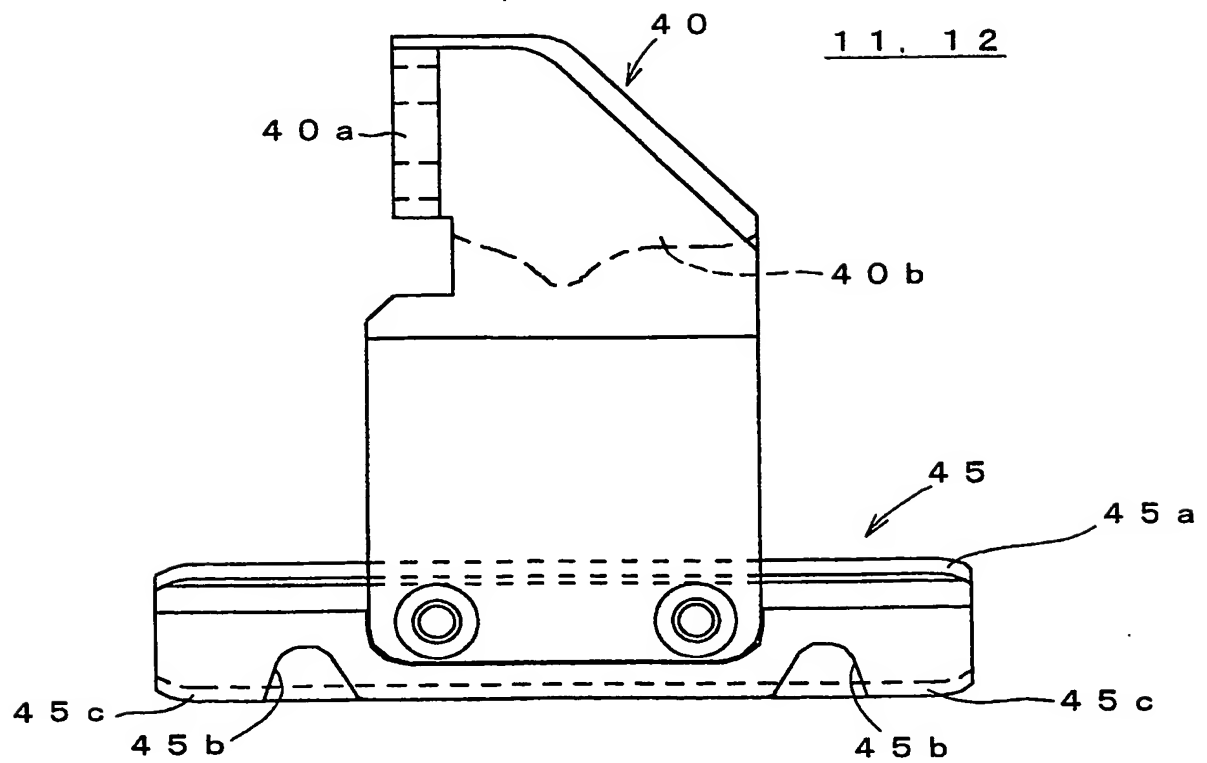
【図 8】



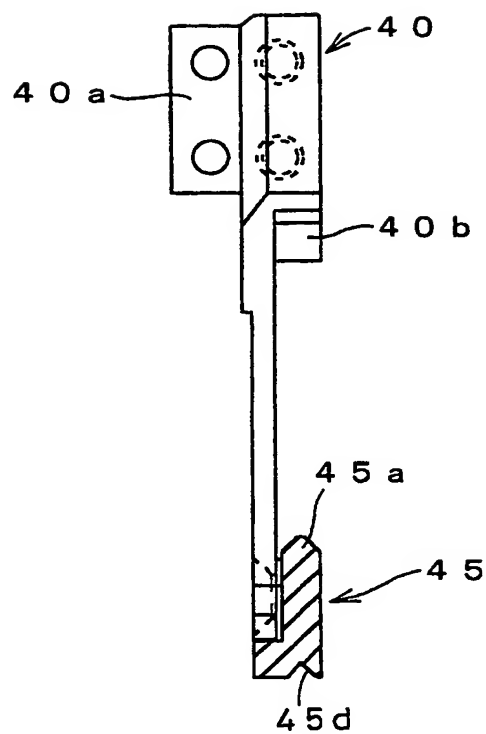
【図 9】



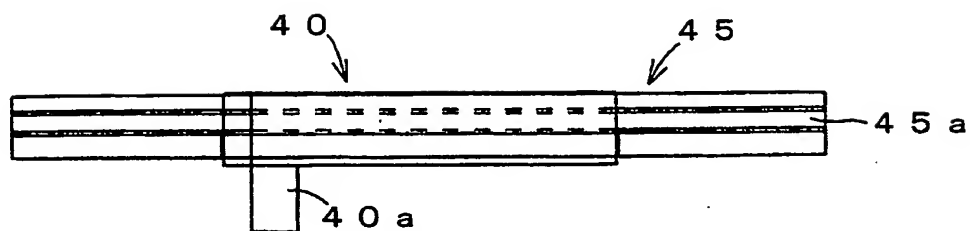
【図 10】



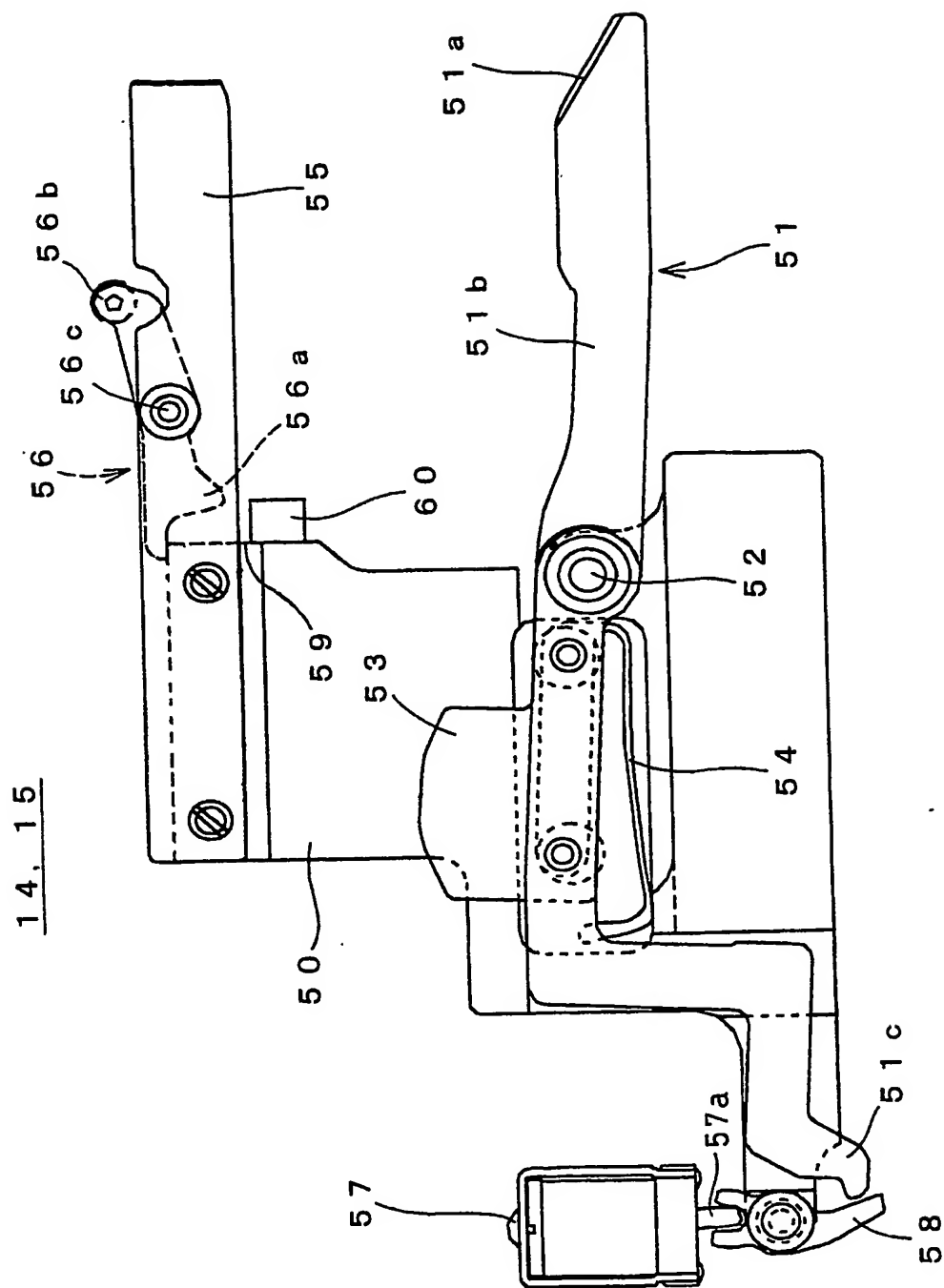
【図 11】



【図 12】



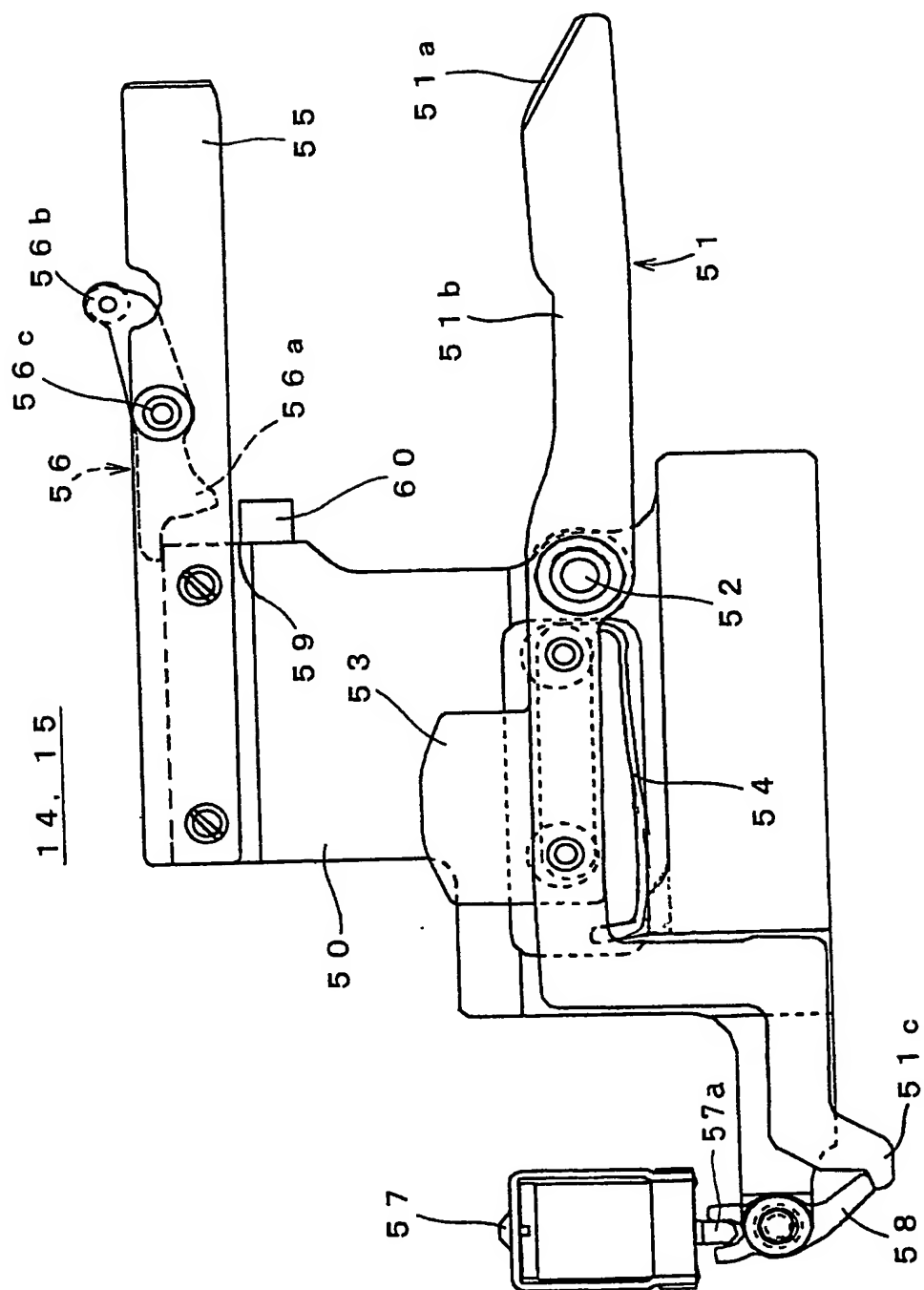
【図 13】



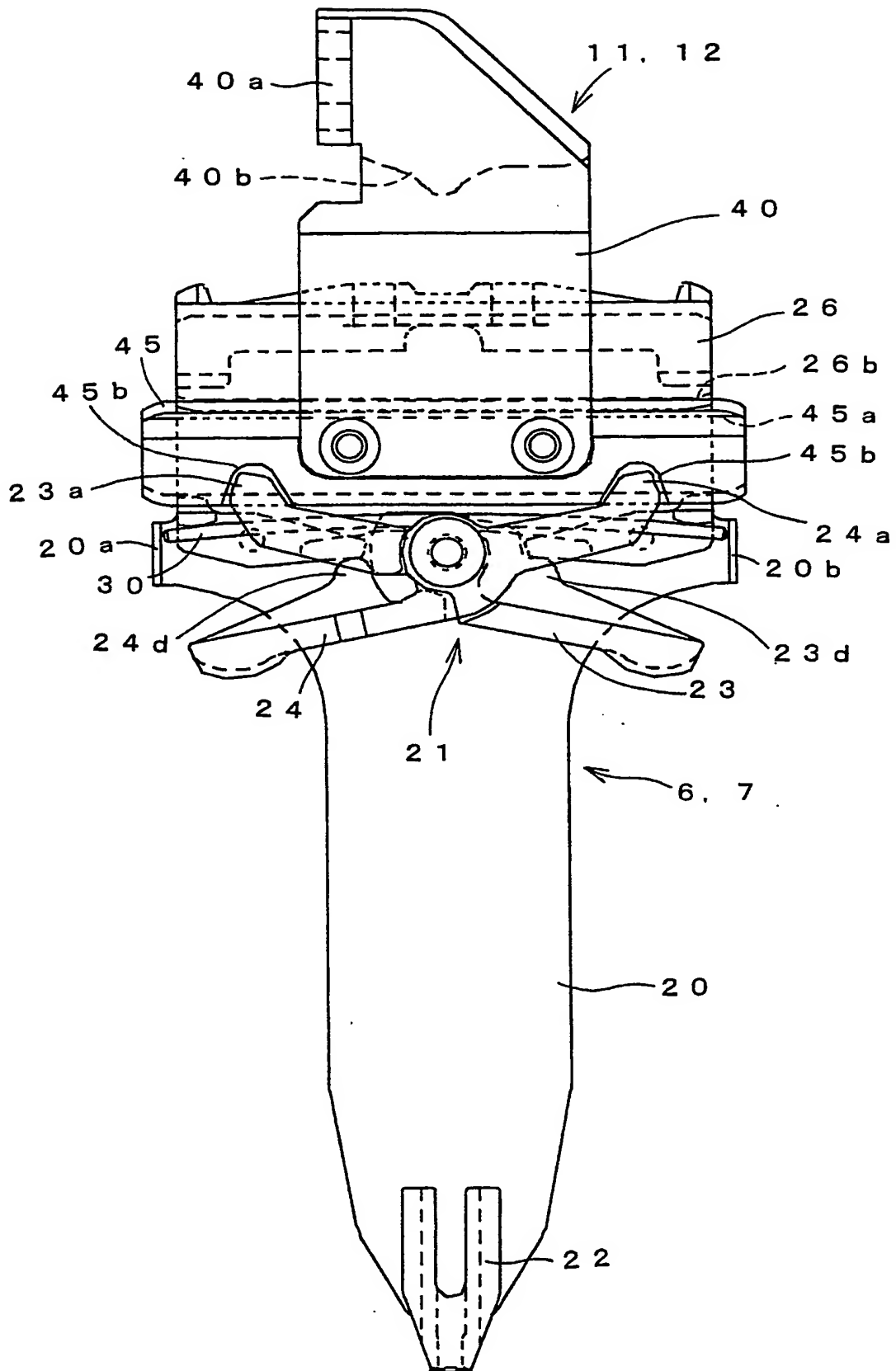
14. 15



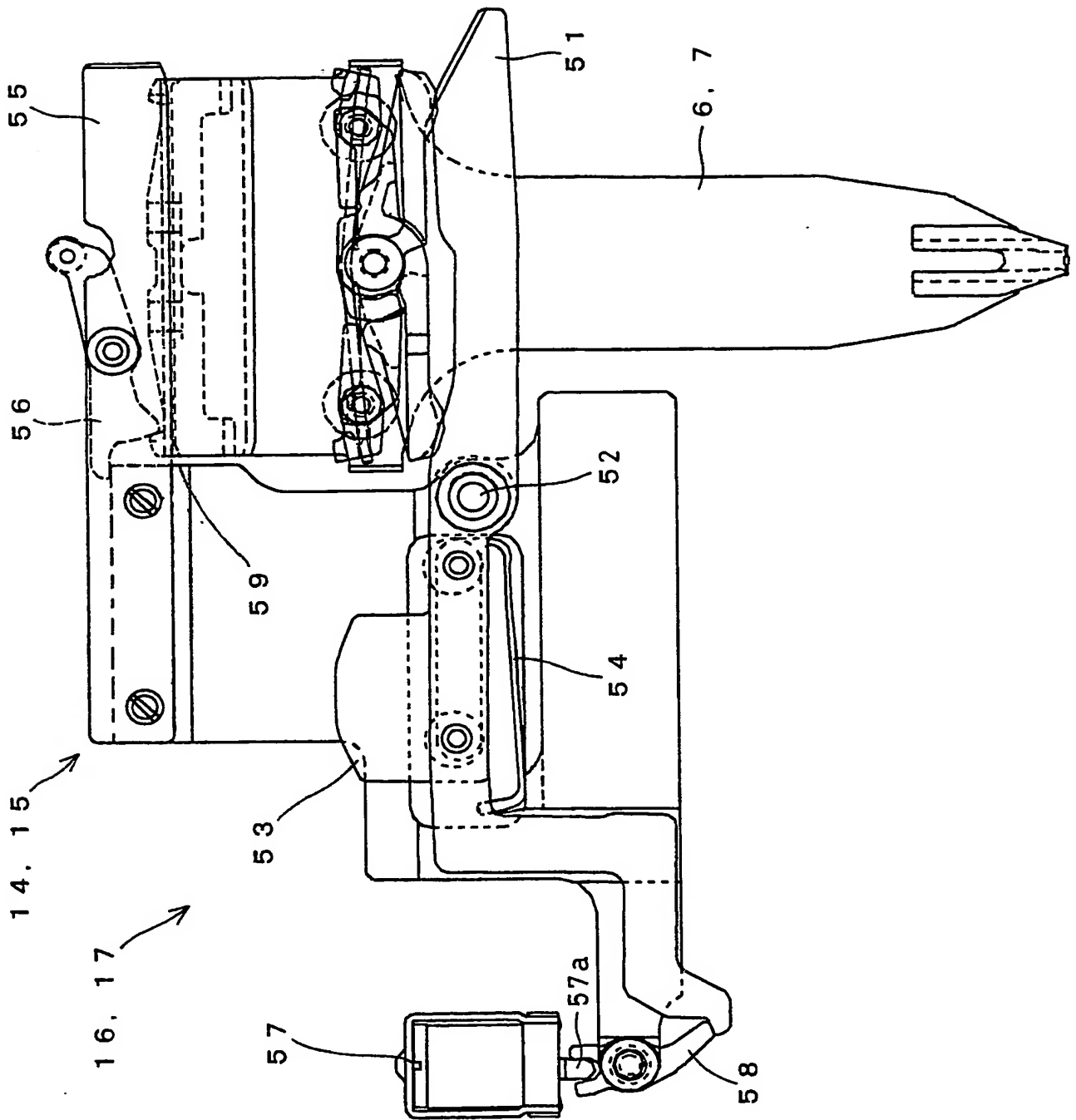
【図 14】



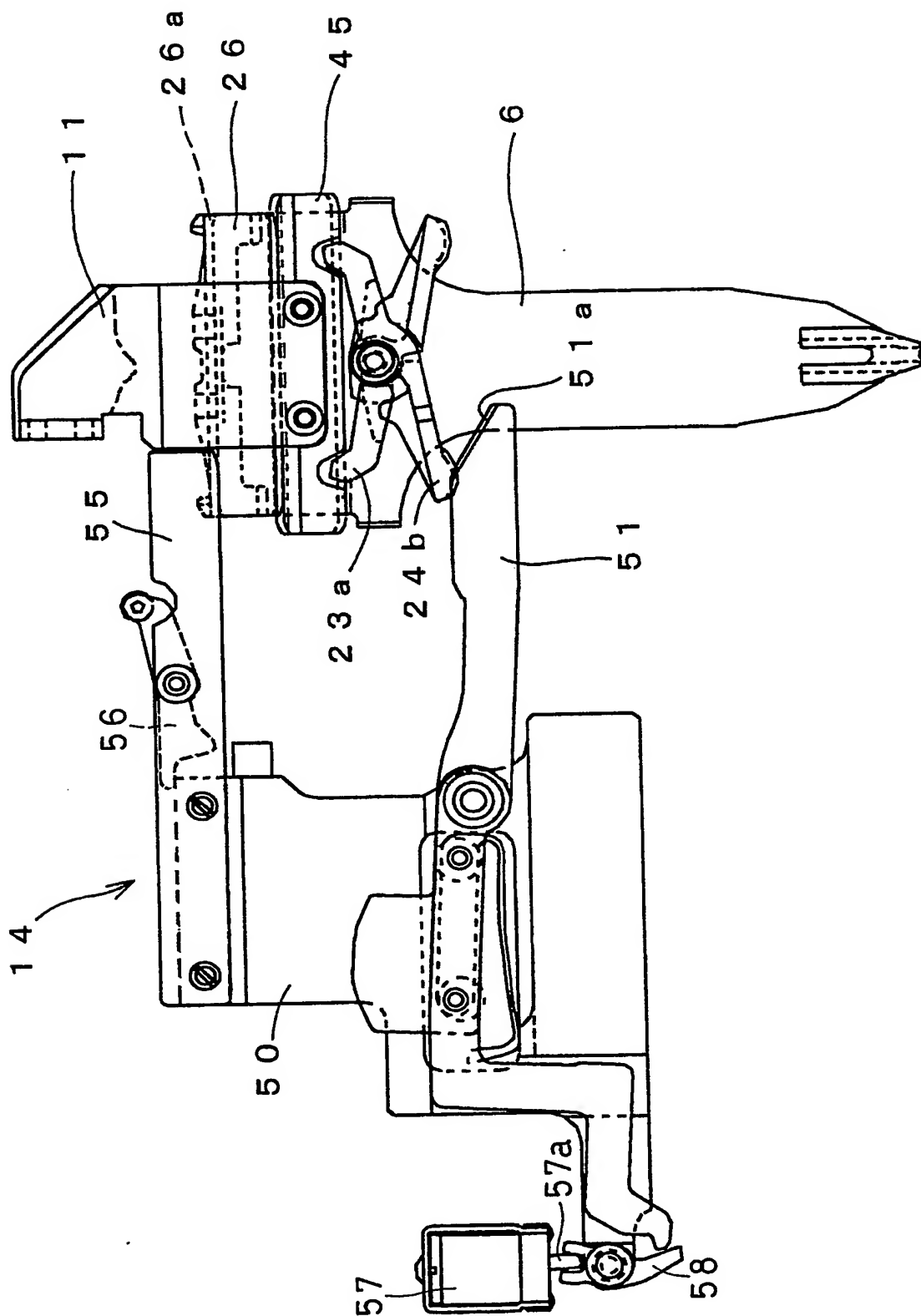
【図 15】



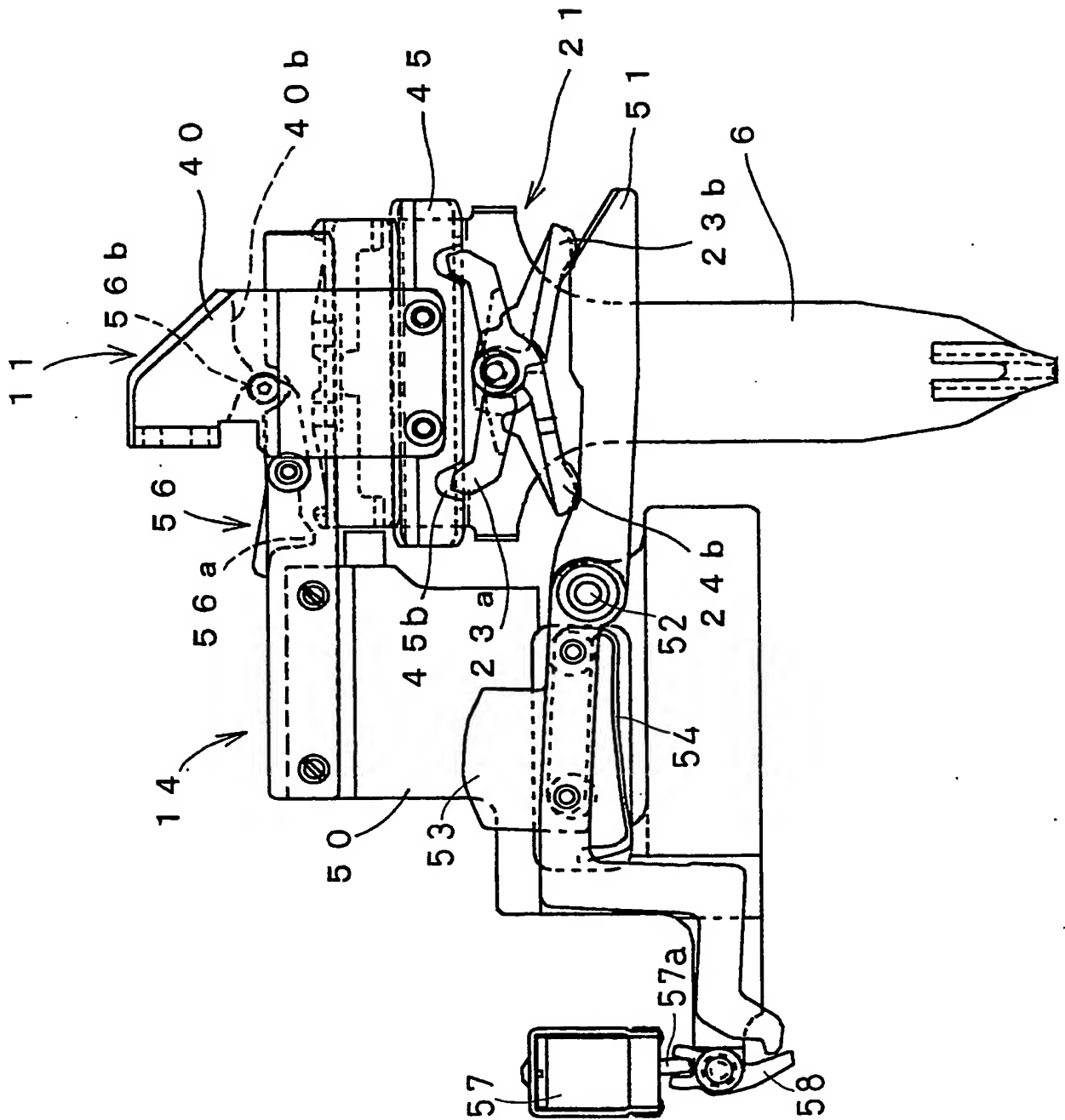
【図 16】



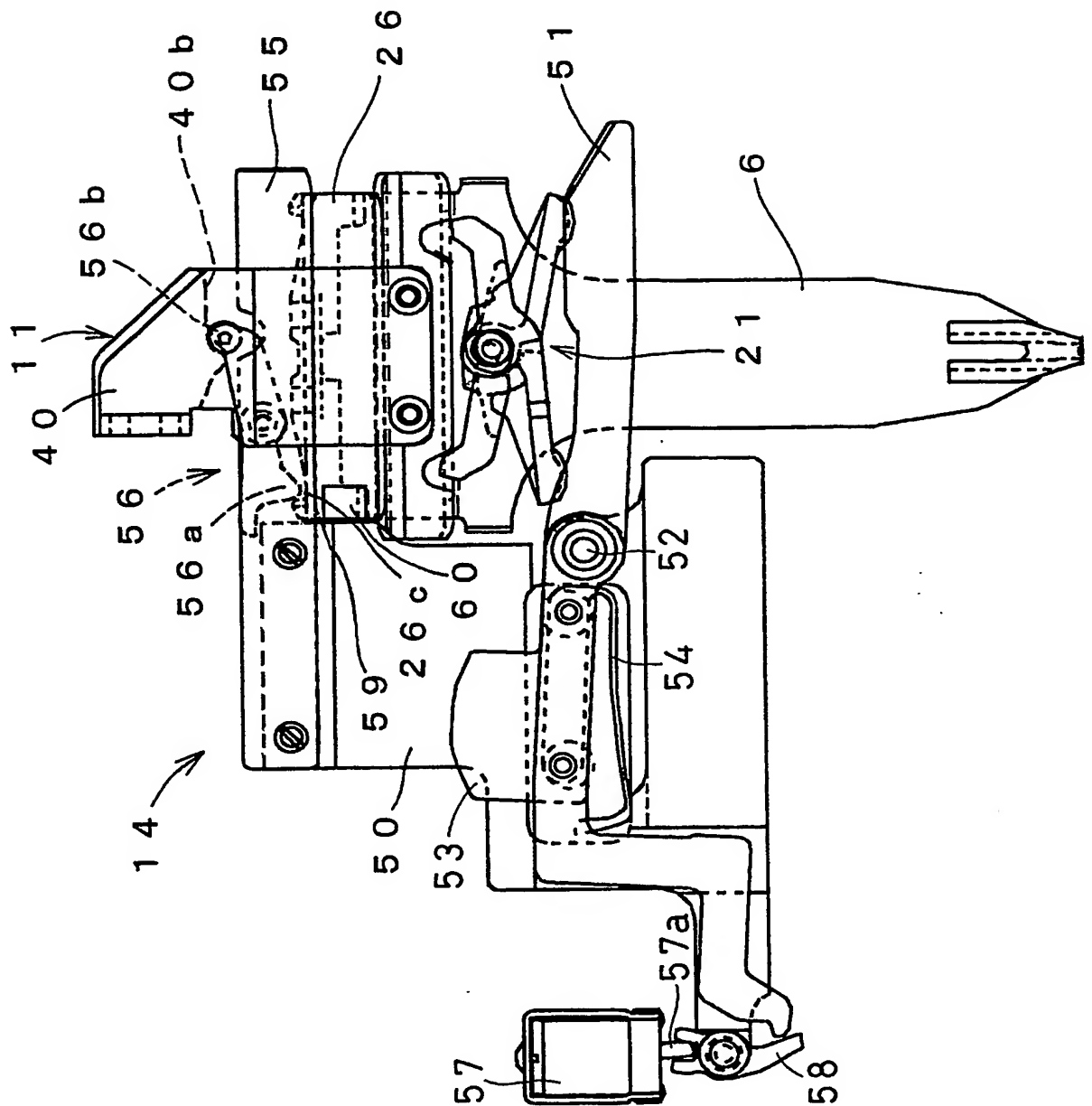
【図 17】



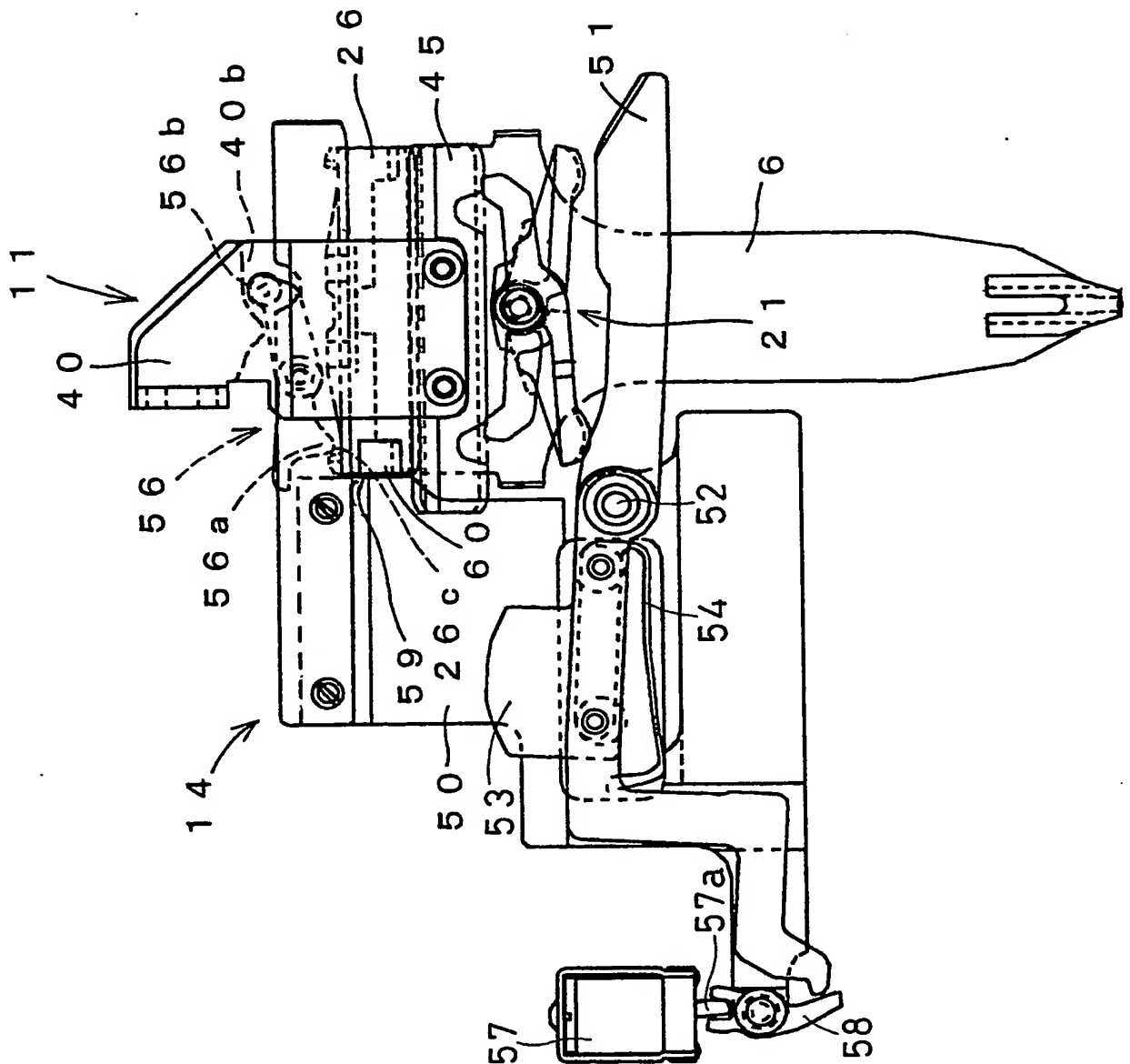
【図 18】



【図 19】

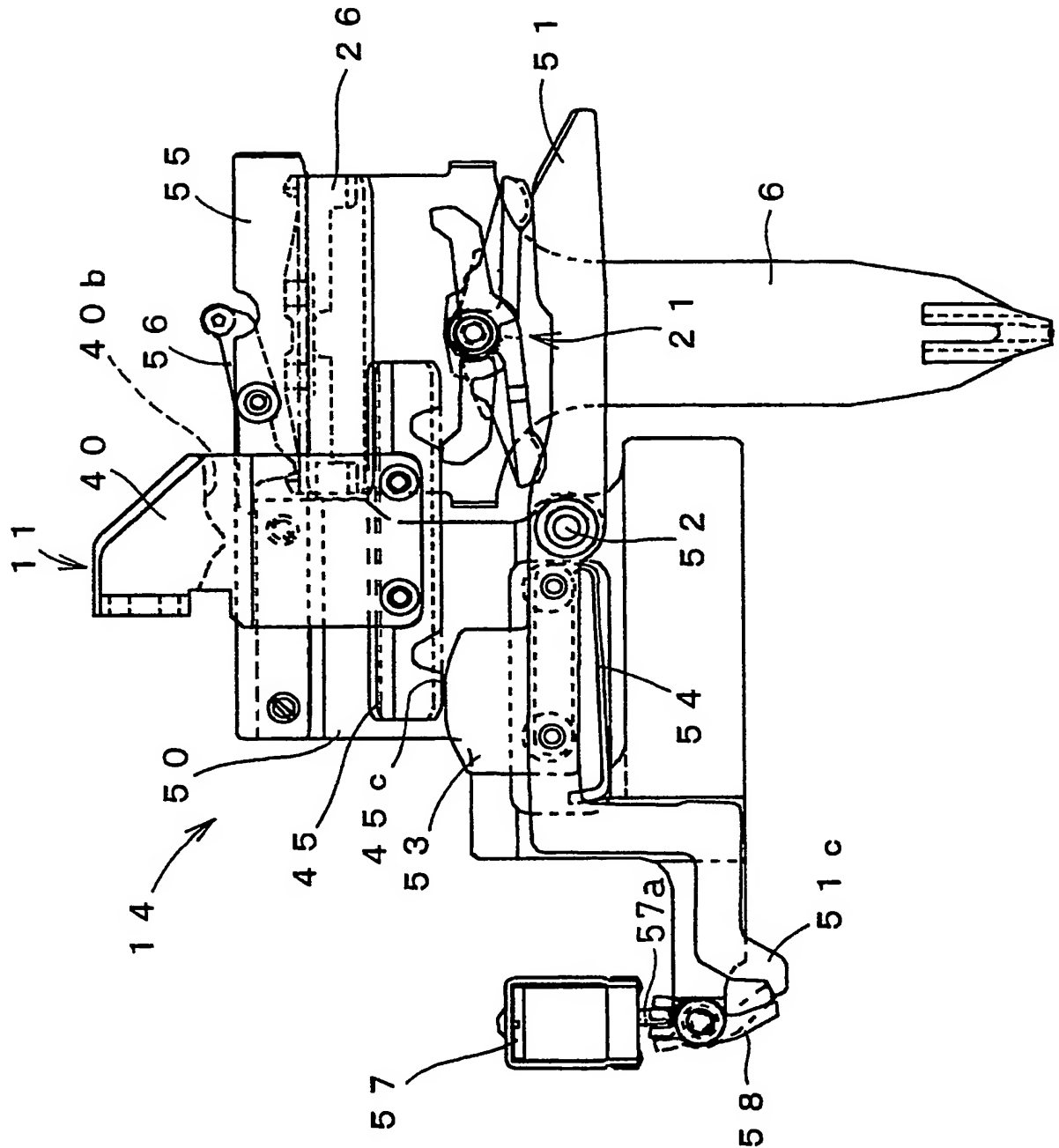


【図 20】

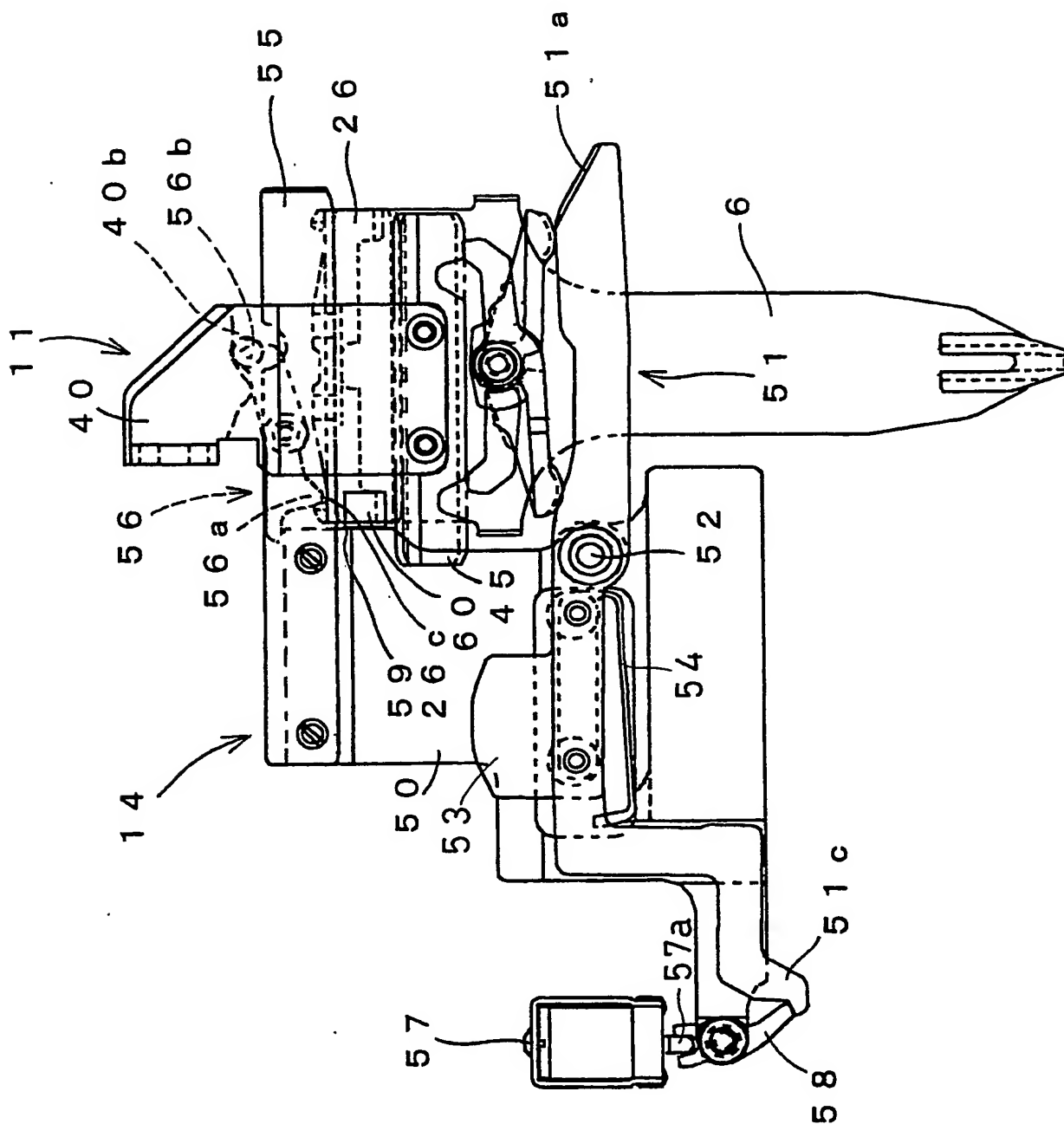




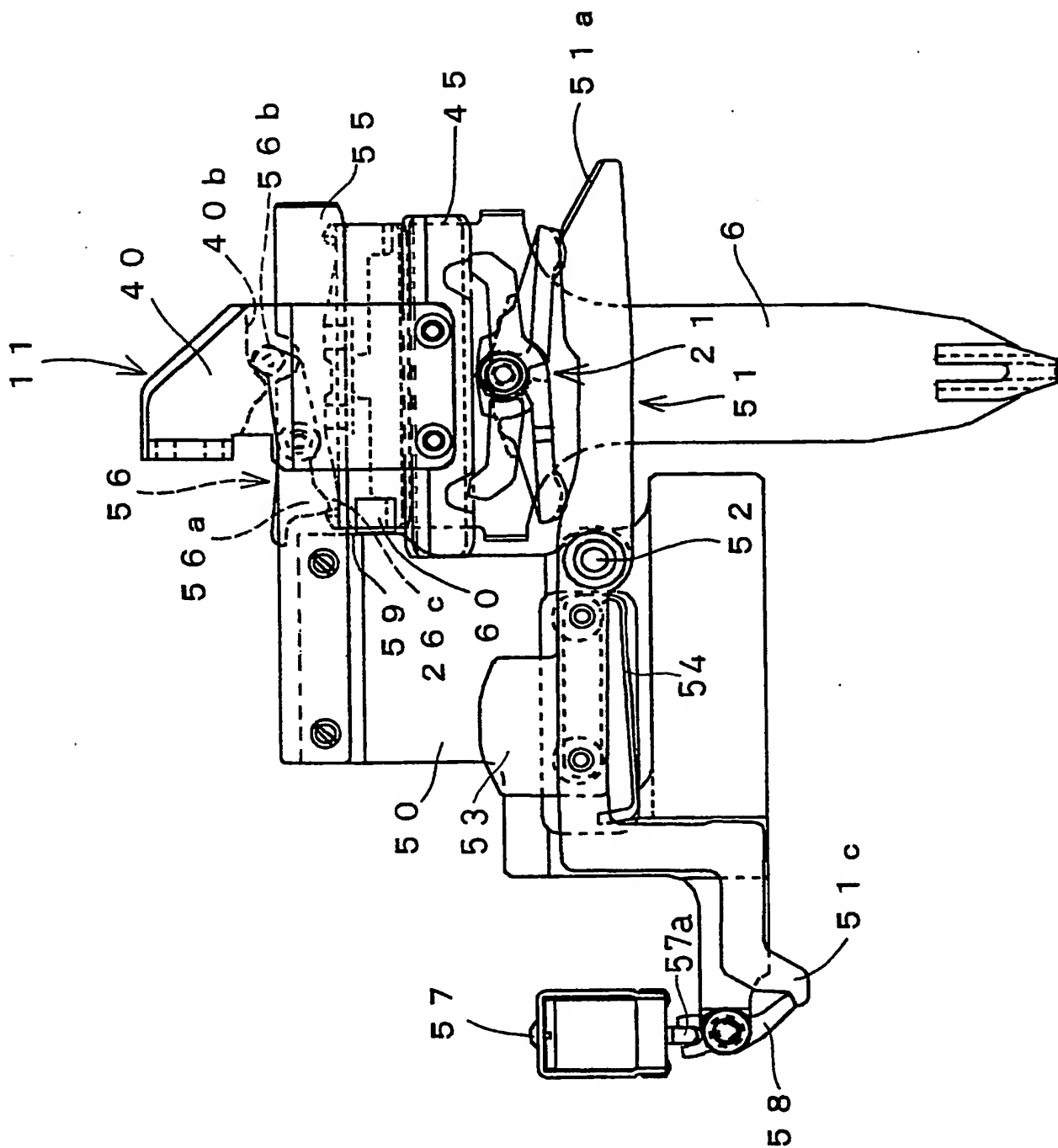
【図 21】



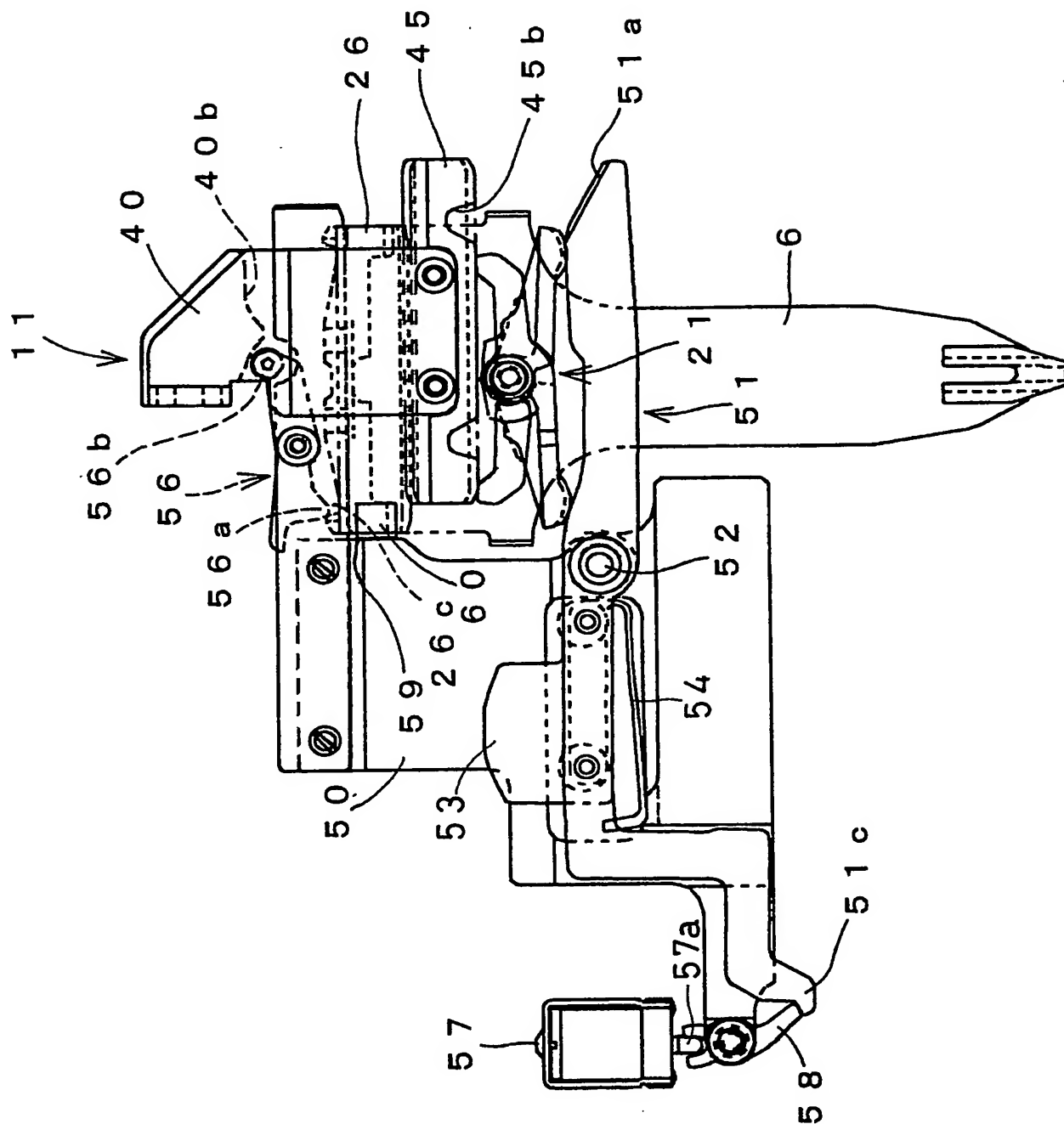
【図 22】



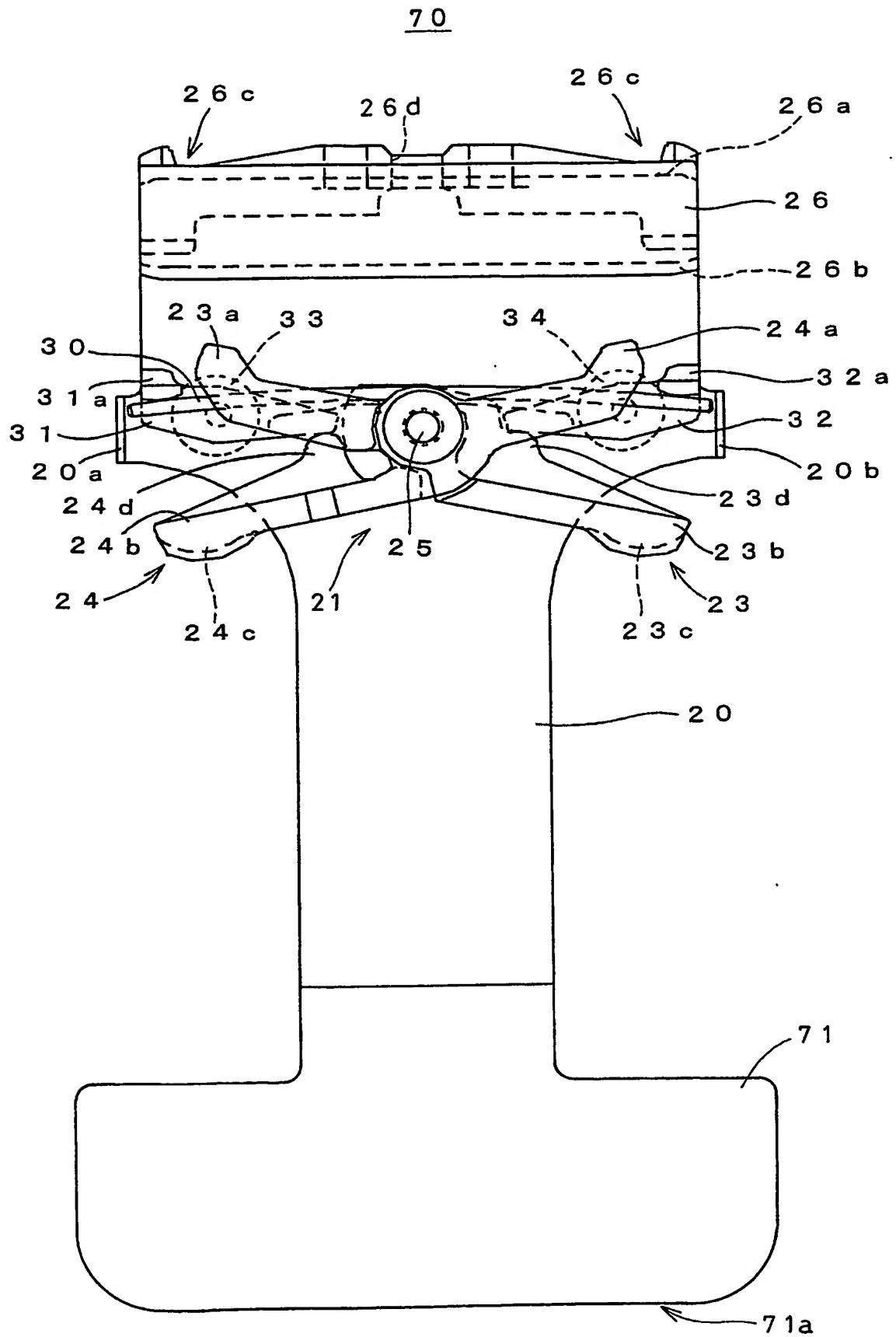
【図 23】



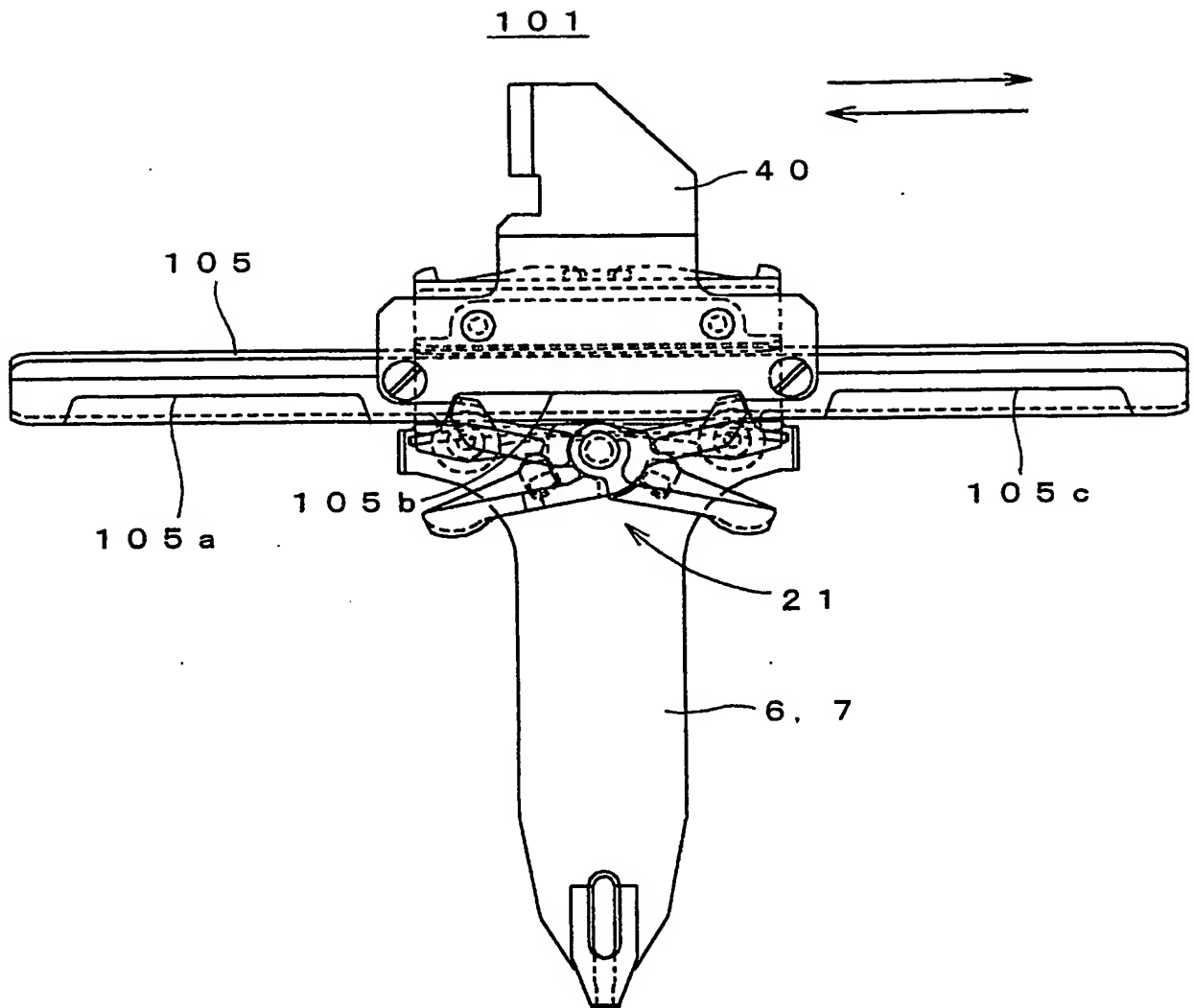
【図 24】



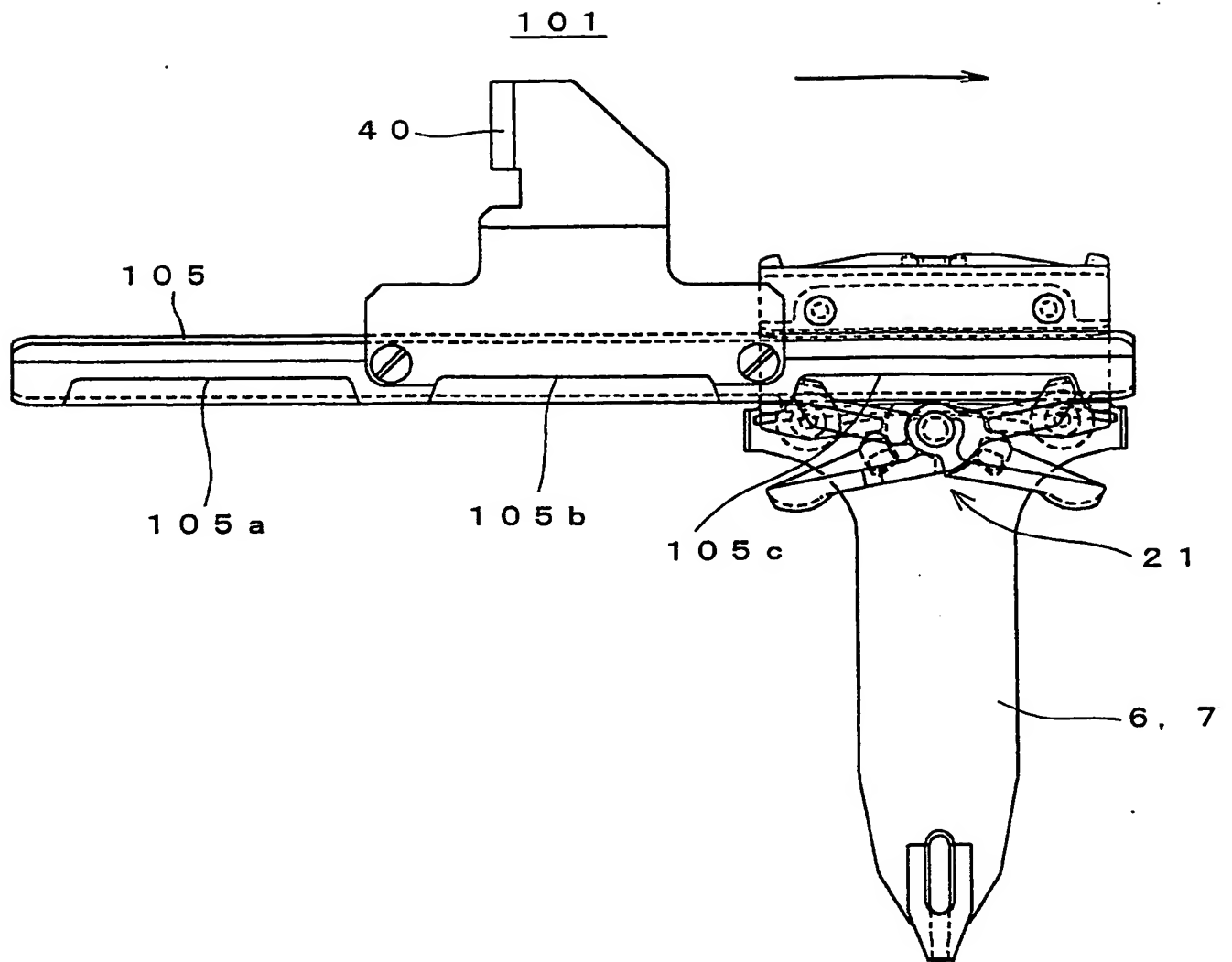
【図 25】



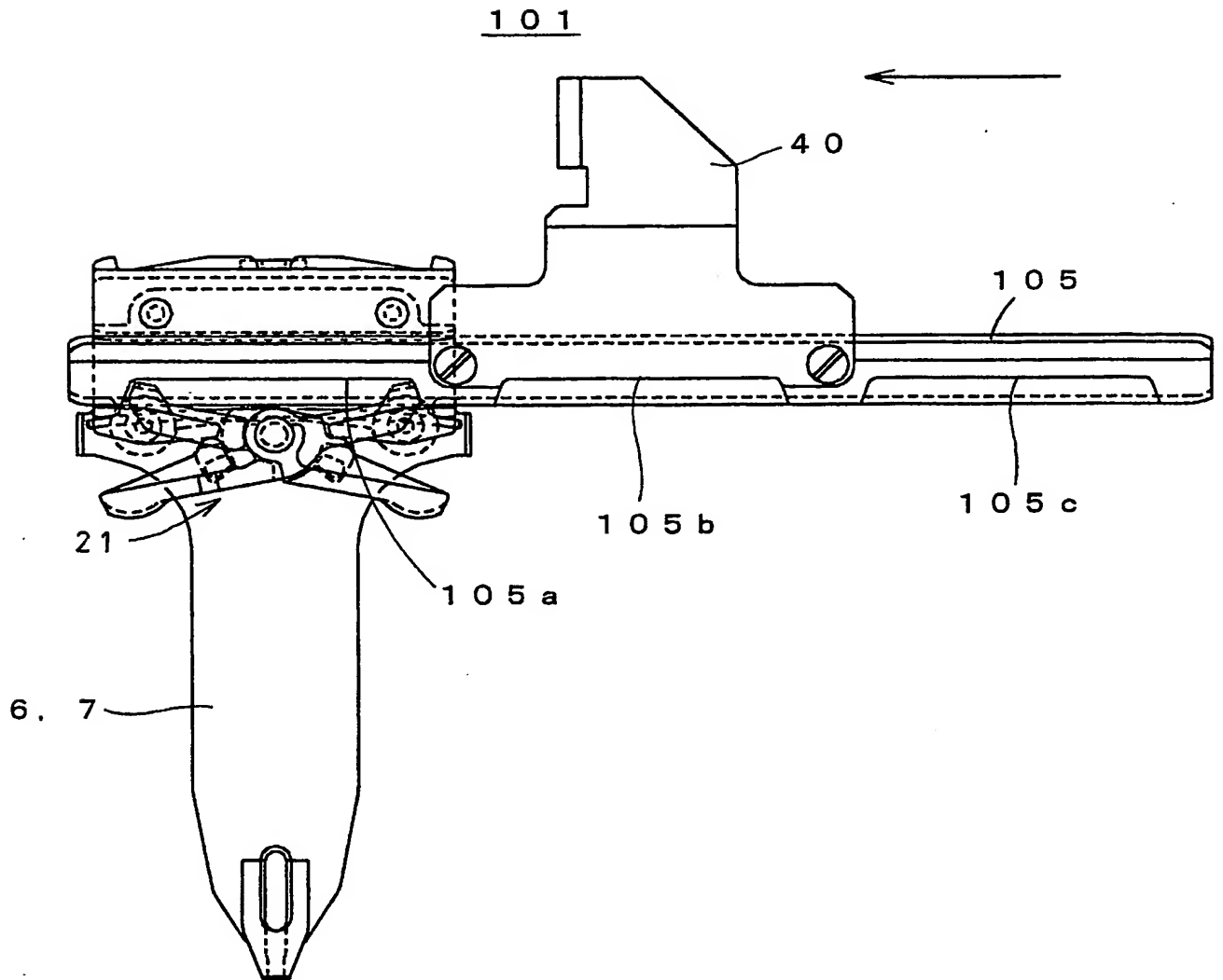
【図 26】



【図 27】

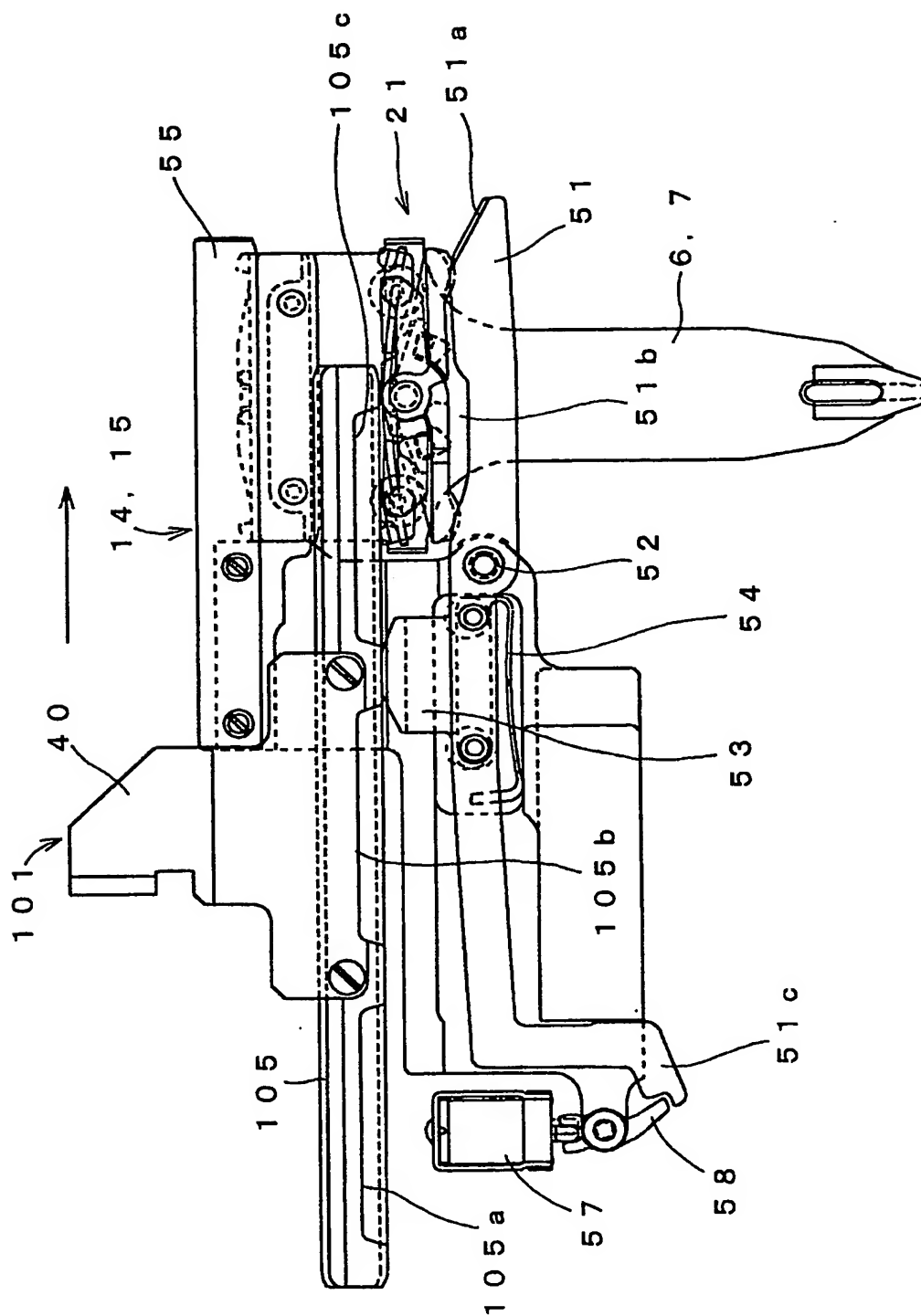


【図 28】

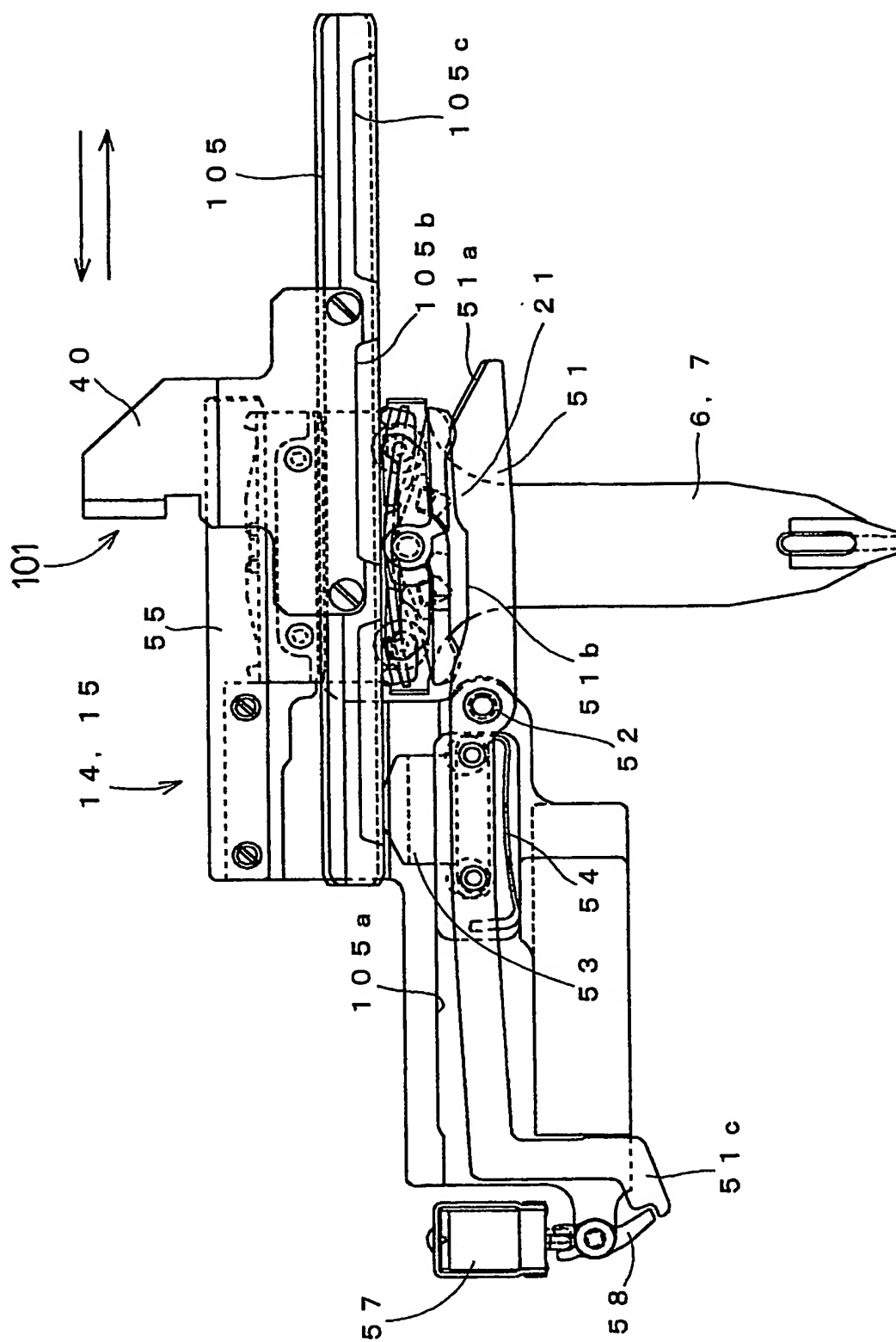




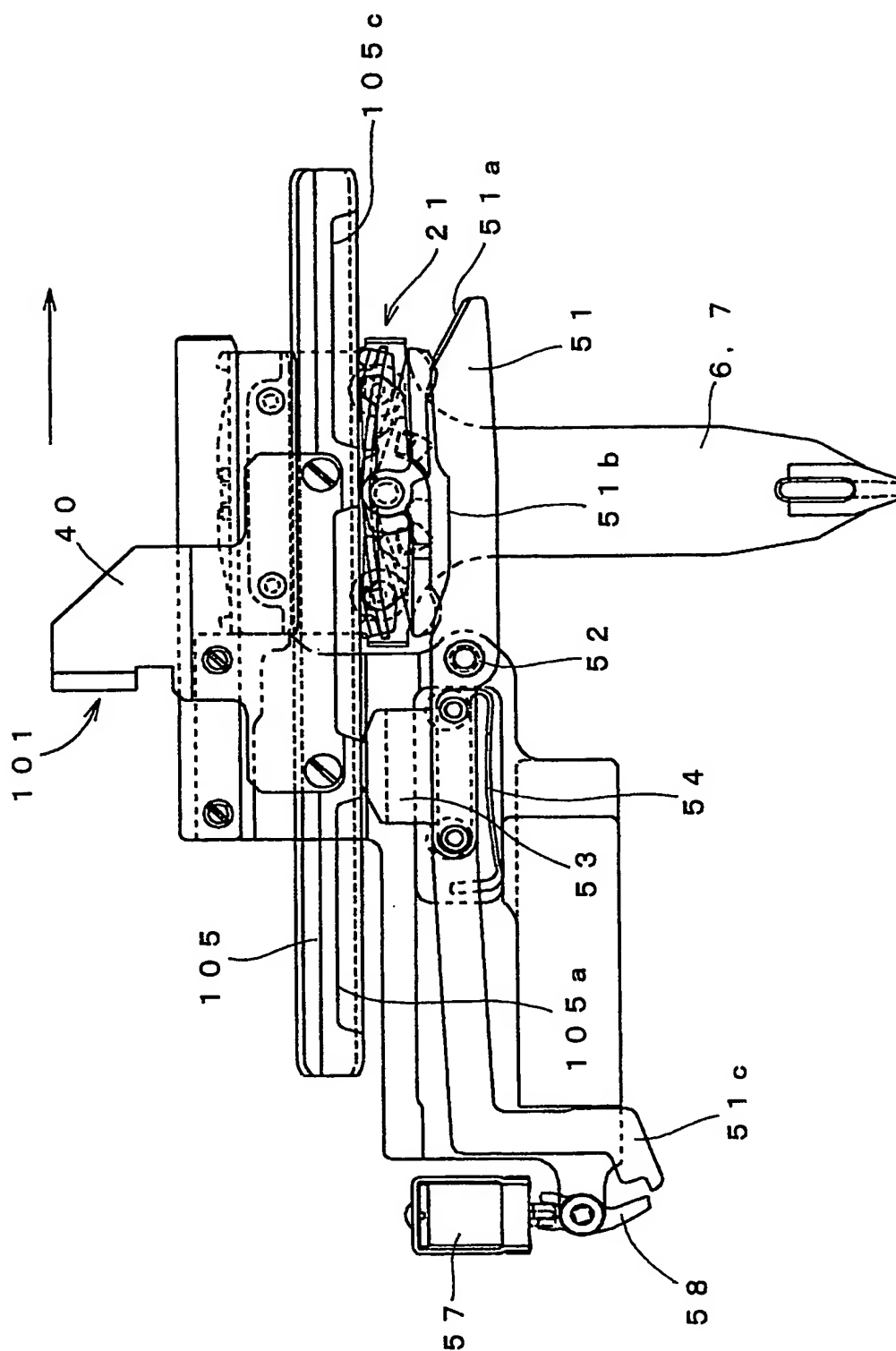
【図 29】



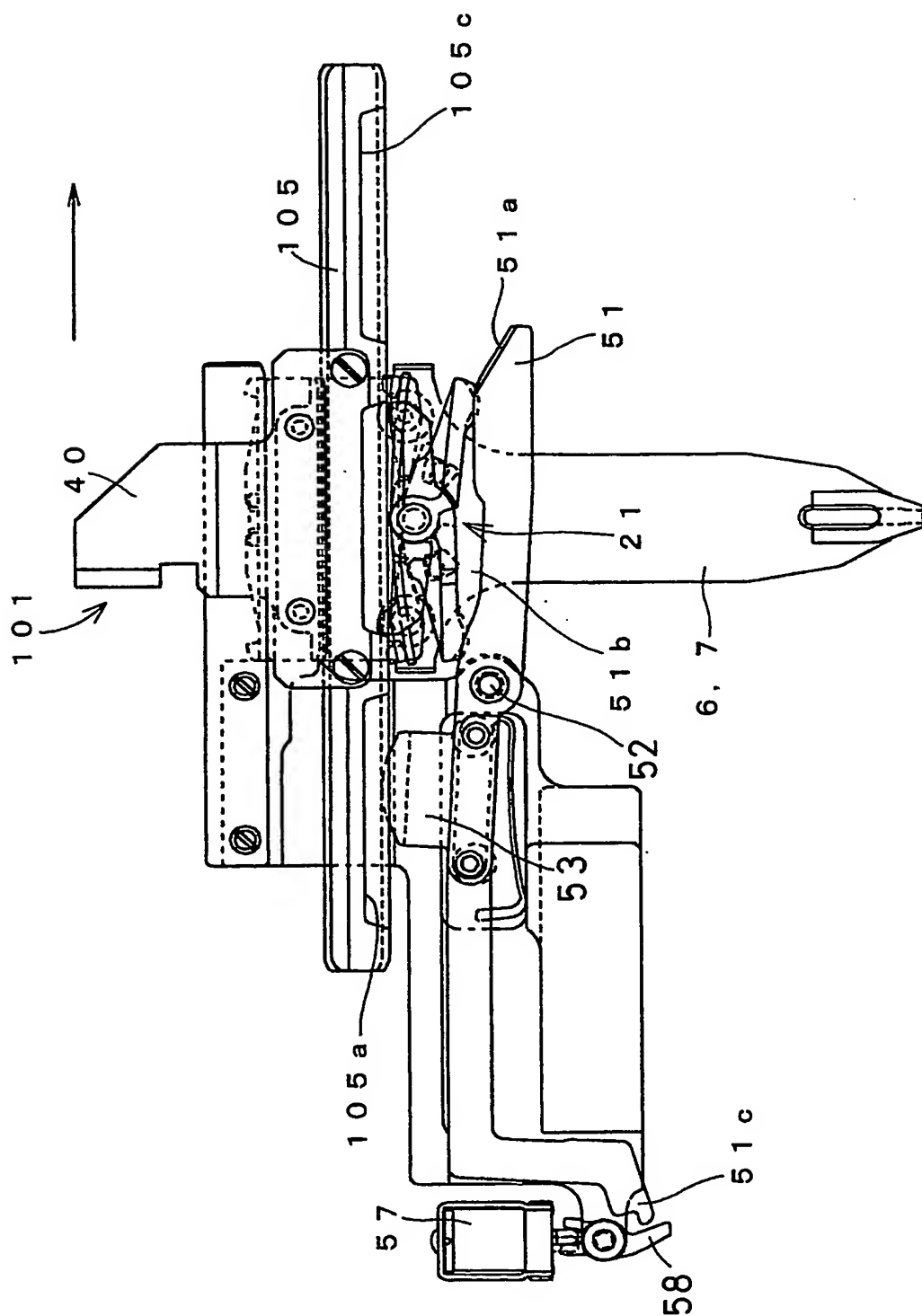
【図 30】



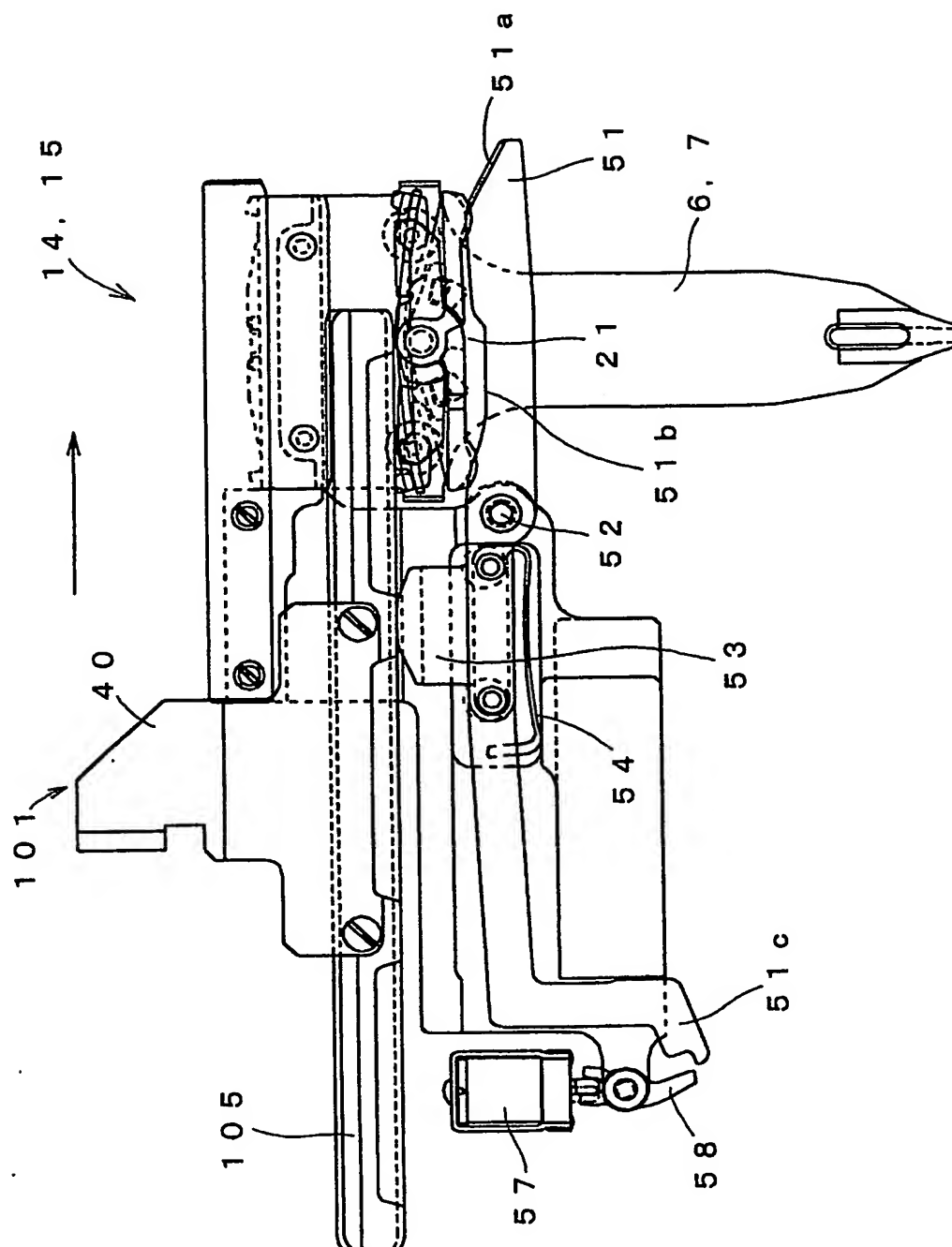
【図 31】



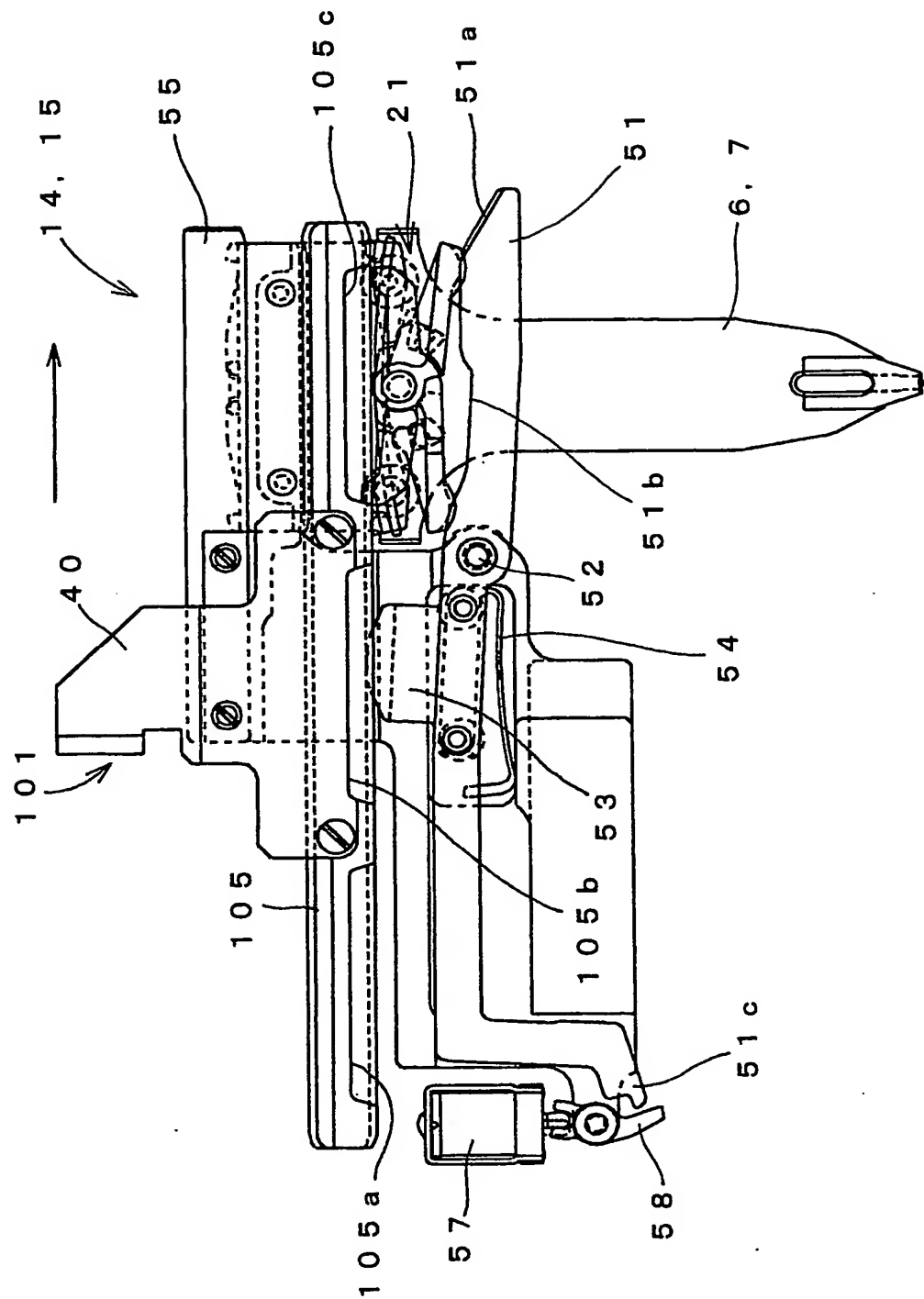
【図 32】



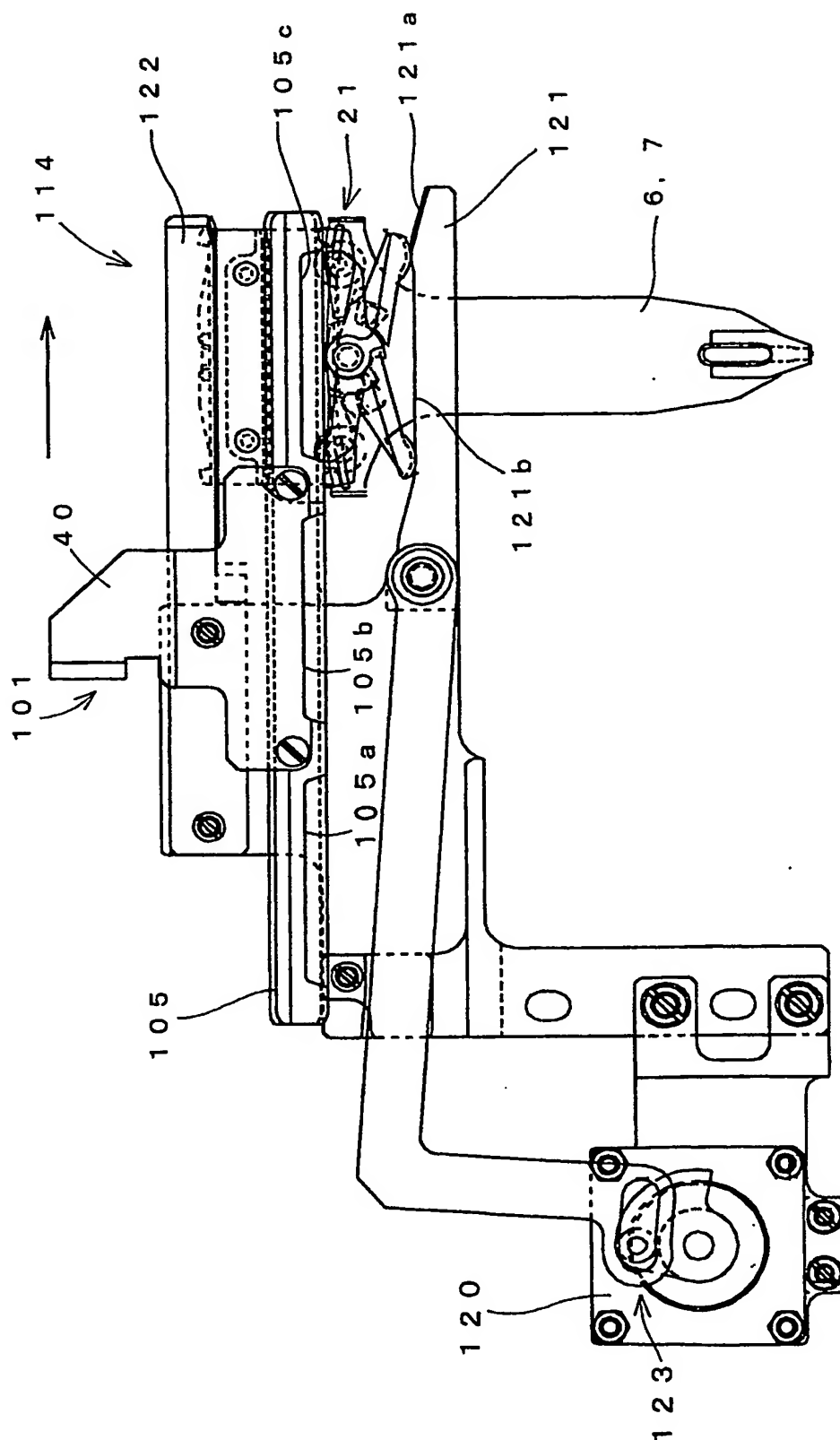
【図 33】



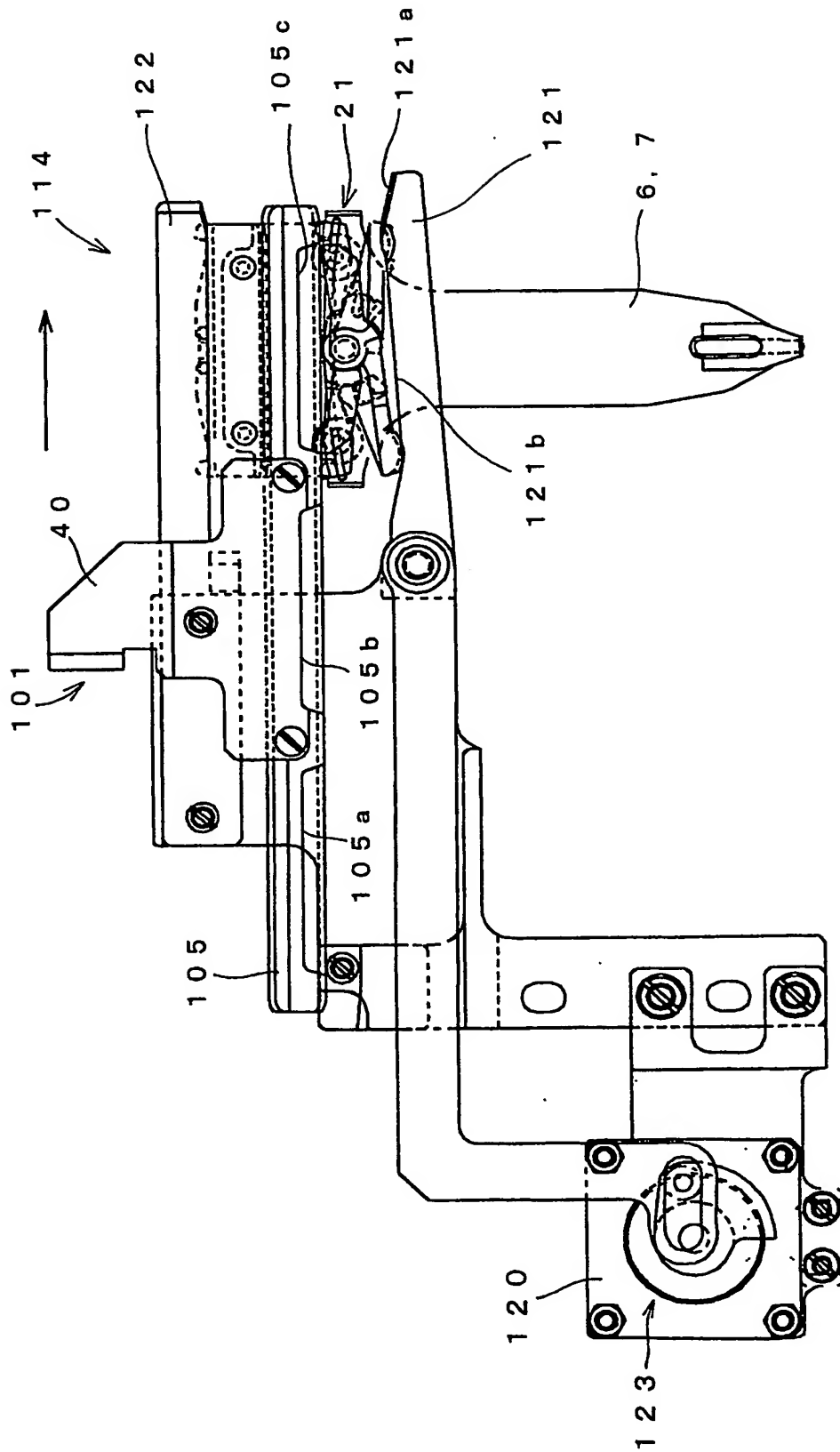
【図 34】



【図 3 5】

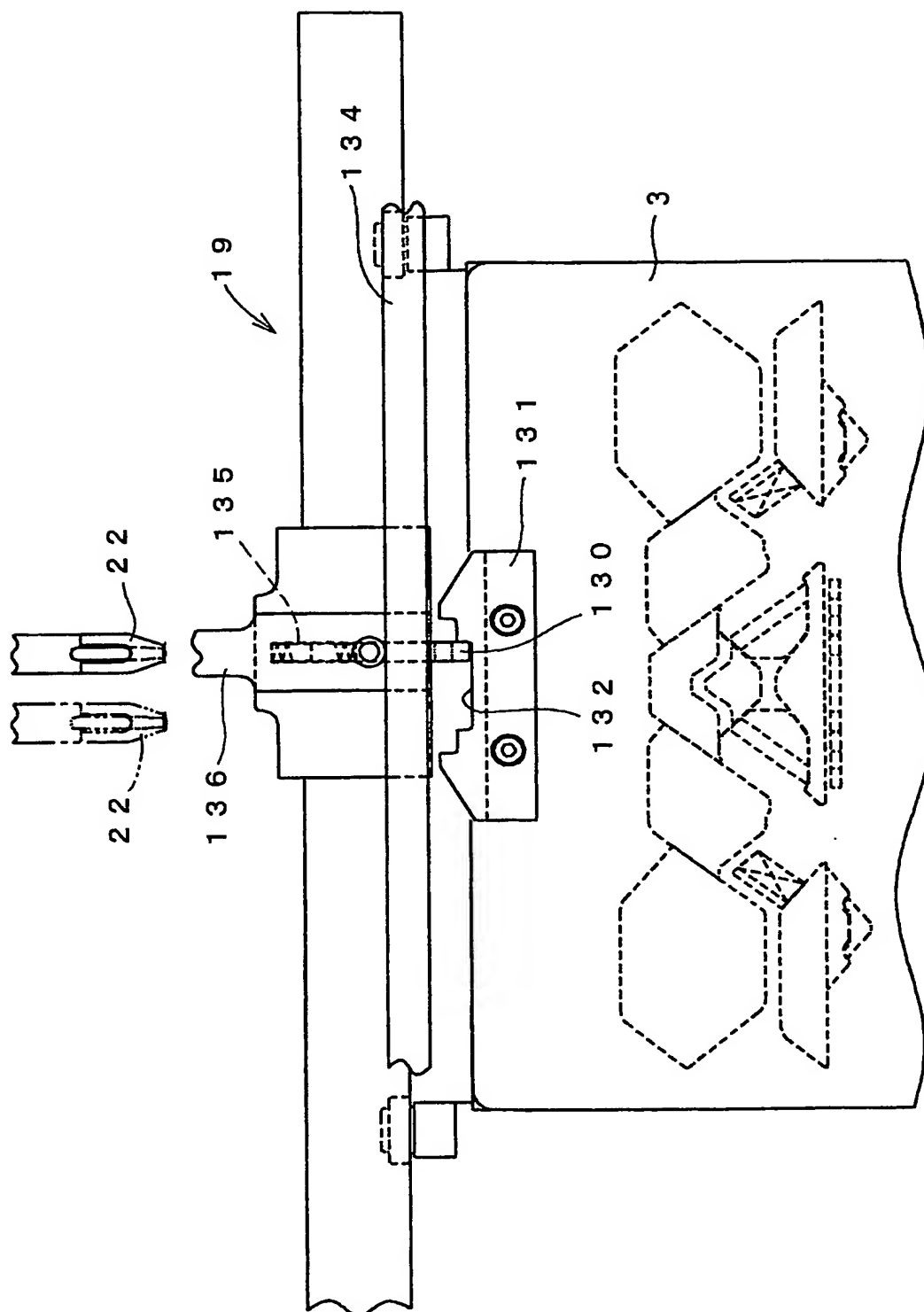


【図 36】





【図 37】



**【書類名】 要約書****【要約】**

**【課題】** 簡単な構造で給糸口などの編成部材を容易に交換することができ、装着した編成部材を嵩張らずに強固に保持することができるようにする。

**【解決手段】** 複数のヤーンフィーダ 6, 7 を切換えて、編成に使用する編糸を切換えるために、編成部材切換装置 1 0 を設けている。編成部材切換装置 1 0 は、キャリッジ 3 側に設ける複数のホルダ 1 1, 1 2 と、針床 2 の端部、たとえば左側端に設ける停留装置 1 3 とを含む。停留装置 1 3 は、ホルダ 1 1, 1 2 にそれぞれ対応して、複数の停留スタンド 1 4, 1 5 および切換機構 1 6, 1 7 をそれぞれ含み、さらにキャリッジ 3 の走行や編針 4 の選針などを編成データに従って行う制御装置 1 8 を備える。

**【選択図】** 図 1

特願 2 0 0 3 - 3 5 2 9 8 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 1 5 1 2 2 1 ]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 1 7 日

[変更理由]

新規登録

住 所

和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地

氏 名

株式会社島精機製作所

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS

☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

☒ FADED TEXT OR DRAWING

☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

☐ SKEWED/SLANTED IMAGES

☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

☐ GRAY SCALE DOCUMENTS

☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**